

SOUDAFIX VE-SF

химический анкер

Страницы: 1 из 2

Технические данные:

Основа	Винилэстеровая смола		
Консистенция	Паста		
Механизм отверждения	Химическая реакция		
Время отверждения (при 20°C и отн. влажности 65%)*	Температура воздуха	Начало связывания	Полное отверждение
	- 5°C	90 мин	360 мин
	0°C	45 мин	180 мин
	5°C	25 мин	120 мин
	10°C	15 мин	80 мин
	20°C	6 мин	45 мин
	30°C	4 мин	25 мин
	35°C	2 мин	20 мин
Плотность	1,65 г/см ³		
Термостойкость	До +90 °C (кратковременно до + 110 °C)		
Модуль эластичности	3.300 Н/мм ²		
Прочность на изгиб	56 Н/мм ² (DIN 53504)		
Прочность на сжатие	108 Н/мм ² (DIN 53504)		

* **Внимание!** На мокрых субстратах время полного отверждения удваивается.

Описание продукта:

SOUDAFIX VE-SF – двухкомпонентная винилэстеровая смола, предназначенная для крепления монтажных дюбелей, усиливающих стержней, балюстрад, столбиков ограждений, полок и поручней в монолитных и пористых материалах: бетоне, камне, дырчатом и монолитном кирпиче, котельцовых блоках - без монтажного напряжения. Может применяться на мокрых субстратах (даже под водой) и при низких температурах (до - 5°C)

Характеристики:

- Простое использование.
- Короткое время отверждения.
- Без стирена (без неприятного запаха).
- Водостойкое и герметичное соединение.
- Высокая химическая стойкость.
- Огнестойкость Class F120.
- Европейские технические сертификаты EPA-07/0182 и EPA-07/0183.

Области применения:

Крепление элементов, подверженных высоким нагрузкам, в том числе расположенных при краях, на всех видах субстратов. Ремонт отломанных частей в монолитных и пористых материалах.

Упаковка:

Цвет: темно серый (после смешивания).

Упаковка: картридж 280 мл под стандартный пистолет, картридж 380 мл под специальный пистолет.

Хранение:

18 месяцев в закрытой упаковке в сухом прохладном месте при температуре от +5 °C до +25 °C.

Поверхности:

Типичные строительные материалы (слабая адгезия к гладким непористым материалам).
Подготовка: чистые и обезжиренные поверхности не требуют специальной грунтовки.
В перфорированных материалах (напр. дырчатый кирпич) использовать специальные дюбеля.

Рекомендации, содержащиеся в данной документации, являются результатом наших экспериментов и нашего опыта. Из-за разнообразия материалов и большого количества разнообразных способов применения, находящихся вне нашего контроля, мы не берем на себя ответственность за полученные результаты. В каждом случае рекомендуется провести предварительное испытание

SOUDAFIX VE-SF

химический анкер

Страницы: 2 из 2

Параметры инсталляционные и нагрузки:

Диаметр стержня	d	mm	M8	M10	M12	M16	M20
Диаметр отверстия	dB	mm	10	12	14	18	24
Глубина отверстия	h	mm	80	90	110	125	170
Минимальное расстояние от края	cmin	mm	40	50	60	70	90
Минимальное расстояние между отверстиями	smin	mm	80	90	110	125	170
Момент затяжки	T	Nm	10	20	40	60	120
Стойкость к вырыванию	NRd	kN	8,8	13,9	19,4	27,7	41,5
Стойкость к срезанию	VRd	kN	5,3	8,3	12,1	22,6	35,3

Условия применения:

Температура применения: от -5 °C до +35 °C.

Очистка:

Перед отверждением вытереть излишки продукта, а затем смыть поверхность лаковым бензином или ацетоном.

После полного отверждения удалять механически.

Ремонт: тем же продуктом.

Рекомендации по безопасности:

Соблюдать основные правила по безопасности и гигиене труда.

Обеспечить хорошую вентиляцию места работы.

Замечания:

На пористых субстратах, напр. на натуральном камне могут появляться пятна. Рекомендуем проводить тесты.

Инструкция по применению:

- Просверлить отверстие соответствующего диаметра и глубины.
- Тщательно очистить отверстие металлической щеткой и удалить пыль сжатым воздухом (насосом или

компрессором). Повторить действия минимум три раза.

- Прикрепить смешивающую насадку на картридж.
- Первые 10 см смеси до появления однородного цвета следует удалить.
- Монолитные субстраты: заполнить отверстие, начиная от дна.
Перфорированные субстраты: вложить дюбель в отверстие и заполнить его клеем, начиная от дна. Клей будет выдавлен через небольшие отверстия в дюбеле.
- Вложить анкерный стержень в отверстие, легко его проворачивая.
- Убедиться, что монтажное отверстие полностью заполнено клеем.
- Соблюдать время полного отверждения. Не двигать стержня во время отверждения клея.
- Излишки клея удалить после полного отверждения механическим путем.
- Монтировать элементы, соблюдая соответствующие моменты затяжки.

Рекомендации, содержащиеся в данной документации, являются результатом наших экспериментов и нашего опыта. Из-за разнообразия материалов и большого количества разнообразных способов применения, находящихся вне нашего контроля, мы не берем на себя ответственность за полученные результаты. В каждом случае рекомендуется провести предварительное испытание