



SSG4650 UltraGlaze*

Силиконовый клей-герметик для структурного остекления нового поколения

Описание продукта

GE SSG4650 UltraGlaze высокопрочный 2-компонентный силиконовый эластомерный клей-герметик для широкого спектра применений: остекление, включая производство и структурное остекление на местах фасадных систем. Клей-герметик SSG4650 обеспечивает быструю адгезию и прочность сборки конструкций; быстро отверждается при смешивании до образования высокопрочной, стойкой к разрыву силиконовой резины.

Особенности и преимущества

Технические характеристики

- **Долговечность силикона** — Отвержденный силиконовый каучук обладает превосходной долговременной устойчивостью к естественным атмосферным воздействиям, включая экстремальные температуры, УФ излучение, дождь и снег, с незначительным изменением эластичности.
- **Высокое расчетное напряжение** — допустимое напряжение 30 psi (0,20МПа) для уменьшения необходимой ширины склеивания.
- **Адгезия без праймера** — Достигается прочная адгезия со многими традиционными основаниями и отделочными материалами без необходимости грунтовки.
- **Низкая вязкость продукта** — Снижает нагрузку на оборудование, что приводит к увеличению срока службы насоса и снижению затрат на техническое обслуживание.
- **Быстрый набор адгезии** — Повышается стабильность собранных деталей.
- **Защитное остекление** — SSG4650 сочетает прочность, гибкость и сопротивление разрыву, что помогает противостоять более высоким нагрузкам, создаваемым ураганскими, ударными и взрывными нагрузками.
- **Совместимость продукта** — Совместимость с изоляционным стеклом GE, структурными и атмосферостойкими силиконами.

Область применения

- **Регулируемый срок службы** — Переменное соотношение деталей А +В для улучшения сборки и применения в различных условиях
- **Высокая скорость нанесения** — Более быстрое и плотное заполнения швов облегчает работы с инструментом.

Внешний вид

- **Тип катализатора** — Негорючий катализатор, доступный в черном или сером цвете.
- **Материалы** — Совместимы со многими типами стекла с покрытием, металлической отделкой, оконными уплотнительными прокладками, установочными блоками и спейсерами.

Область применения

SSG4650 отлично подходит для следующих применений:

- В структурном остеклении, заводской способ остекления
- фасадных блоков и модулей блочных и панельных систем.
- В защитном остеклении.



Упаковка

SSG4650 UltraGlaze* поставляется в качестве "набора" и содержит:

Основа: SSG4650A паста белого цвета в бочках 200л с полиэтиленовым лайнером.

Катализатор: поставляется двух видов в ведрах 20л.

- **SSG4603B** катализатор в виде черной пасты, который после смешивания образует черный силиконовый каучук.
 - **SSG4607B** катализатор в виде серой пасты, который после смешивания образует силиконовый каучук серого цвета.
- Бочки и ведра имеют прямые бока и используются в серийном насосном оборудовании.

Картриджи: SSG4650 черного и серого цвета объемом 380 мл доступны в коаксиальных картриджах для простой смены как на фабрике, так и на стройплощадке. Картриджи упакованы по 15 шт в коробке.



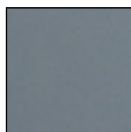
Типичная конфигурация стеклопакета

Цвета

SSG4650 UltraGlaze доступен в черном цвете и сером



черный
SSG4650A + SSG4603B



серый
SSG4650A + SSG4607B

Типичные физические свойства

Типичные значения свойств герметика SSG4650 приведены в таблицах ниже. Для составления спецификаций свяжитесь с производителем Momentive Performance Materials.

Типичные значения – не отвержденный

Свойства	Основа	SSG4650A
цвет, плотность	белый, 1,4кг/л	тиксотропная паста
срок годности	24 месяца ⁽¹⁾	
неотвержденный продукт	катализатор	SSG4603B
цвет	черный	тиксотропная паста
срок годности	12 месяцев ⁽¹⁾	
вязкость	129.6 / 129,600	10 r/s, Pa·s / сантипуаз
неотвержденный продукт	катализатор	SSG4607B
цвет, плотность кг/л	черный и серый, 1,10	тиксотропная паста
срок годности	12 месяцев ⁽¹⁾	
вязкость	163.5/ 163,500	10 r/s, Pa·s / сантипуаз

Свойства смешанного продукта

SSG4650A + SSG4603B/SSG4607B		
	база	
цвет	черный или серый	тиксотропная паста
коэффициент смешивания	9:1 до 14:1, целевое значение 10:1 до 13:1	по весу
жизнеспособность	20-65 минут	зависит от коэффициента смешивания, температуры и влажности
потеря липкости	1-2 часа	зависит от коэффициента смешивания, температуры и влажности
консистенция	2.5 мм	не провисает
ЛОС	<30 гр/л	смешивание по весу 12:1

Типичные свойства являются средними значениями и не должны использоваться в качестве или для разработки спецификаций.

⁽¹⁾ При правильном хранении; см. Раздел о хранении.



Типичные физические свойства

3) SSG4650A + SSG4603B/SSG4607B Полное отверждение в лабораторных условиях		
Цвет	черный или серый	SSG4650B черный или серый
Твердость по Шору А	42-47	ASTM D2240
Прочность на разрыв модульность @ 25% растяжении модульность @ 50% растяжении Относительное растяжение	206 psi (1.42 MPa) 70 psi (0.48 MPa) 120 psi (0.88 MPa) 207%	ASTM C1135; t=0.25in
Прочность адгезии при растяжении через 24 часа	выше 125 psi (0.75 MPa)	ASTM C1135
Разрывная прочность	45 ppi (7,9 N/мм)	ASTM D624, die B
Прочность на сдвиг	193 psi (1,33 MPa)	ASTM C961, 6мм толщины
Устойчивость к разрыву	нет разрывов	ETAG 002 / ASTM C1681
Устойчивость к погружению в воду	отличная, без потери адгезии ⁽²⁾	ISO 10591
Искусственное старение 5000 часов (0,57 лет)	Отличное, незначительное изменение свойств	ASTM C1135, D2240
Температурная устойчивость	(149°C)	
Теплопроводность	0.30 W/m•K (cal/cm•s °C)	ASTM E1461
Расчетное напряжение при растяжении	30 psi	0.20 MPa (ETAG002)
Расчетное напряжение сдвига	20 psi	0.15 MPa (ETAG002)

Типичные свойства являются средними данными и не должны использоваться в качестве или для разработки спецификаций.

(2) Испытано к стеклу и следующим алюминиевым отделкам: полиэфирное порошковое покрытие, PVDF, анодированное.

(3) Типичное значение, фактическое значение может варьироваться.

SSG4650A/SSG4650B черный цвет/ соотношение ВЕС к ОБЪЕМУ корреляция

9:1 по весу	(6.7:1 по объему)
10:1 по весу	(7.4:1 по объему)
11:1 по весу	(8.2:1 по объему)
12:1 по весу	(8.9:1 по объему)
13:1 по весу	(9.7:1 по объему)
14:1 по весу	(10.4:1 по объему)

SSG4650A/SSG4650B серый цвет/ соотношение ВЕС к ОБЪЕМУ корреляция

9:1 по весу	(7.1:1 по объему)
10:1 по весу	(7.9:1 по объему)
11:1 по весу	(8.6:1 по объему)
12:1 по весу	(9.4:1 по объему)
13:1 по весу	(10.2:1 по объему)
14:1 по весу	(11.0:1 по объему)

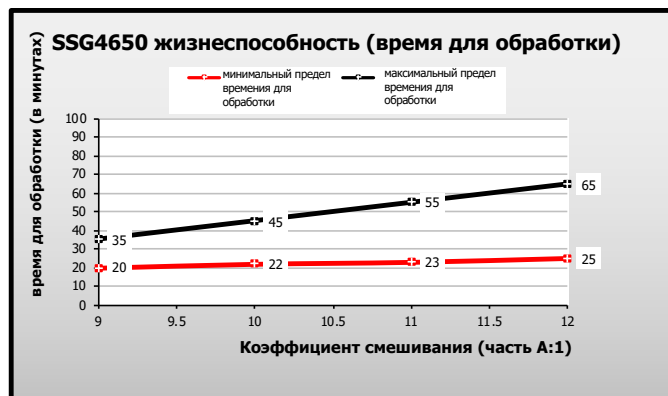
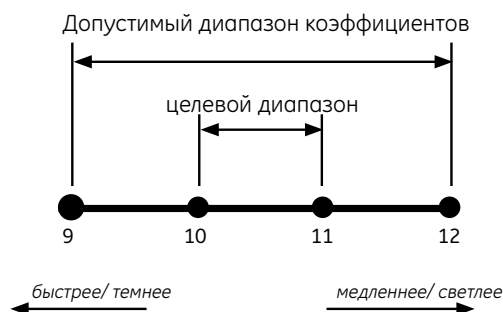


График имеет отношение к условиям окружающей среды; см. Также раздел о отверждении.



Монтаж

Перед производством из каждой партии используемого материала следует взять образец основы (часть A) и катализатора (часть B), взвесить до желаемого соотношения A/B, смешать и проверить на надлежащее отверждение перед запуском материала в производство.

Требования к подготовке поверхности, информацию о конструкции и подробные инструкции по применению см. в Руководстве по контролю качества и применению—GE UltraGlaze Sealants.

Подготовка поверхности

Если поверхность не подготовлена и не очищена должным образом, то герметики могут плохо прилипать или не поддерживать длительную адгезию к основаниям. Использование надлежащих материалов и соблюдение предписанных процедур подготовки поверхности и очистки жизненно важно для адгезии герметика. По запросу производитель материала MPM может предоставить информацию о контроле качества и предложения пользователям.



Монтаж - продолжение

Материалы

- Используйте чистый, свежий растворитель в соответствии с рекомендациями производителя MPM. При обращении с растворителями обратитесь к паспорту безопасности производителя для получения информации о работе с ним, технике безопасности и средствах индивидуальной защиты. Изопропиловый спирт (IPA) широко используется и доказал свою полезность для большинства оснований, встречающихся в системах структурного остекления. Ксилол, MEK и толуол также оказались полезными на многих основаниях. Не используйте денатурированный спирт. Денатурированный спирт не рекомендуется из-за вариативности добавок, которые могут давать или не давать нужный результат.
- Используйте только чистые 99,9% промышленные растворители. Не используйте разбавленные растворители.
- Используйте чистую белую ткань без ворса или другие подходящие безворсовые салфетки.
- При вводе конструкционного силикона в шов используйте чистый нож с узким лезвием.
- При необходимости используйте грунтовку (см. отчет (ы) об испытаниях на адгезию для конкретного проекта MPM).

Очистка

- Удалите весь сыпучий материал (например, грязь и пыль), а также любое масло, иней или другие загрязнения с оснований, на которые будет нанесен структурный силикон.
- Не используйте моющее средство для очистки основания, так как на его поверхности могут остаться остатки.
- Очистите основания перед нанесением герметика следующим образом: Используя метод очистки двумя тряпками. Смочите одну тряпку растворителем и протрите ею поверхность, затем используйте вторую тряпку, чтобы убрать влажный растворитель с поверхности, ПРЕЖДЕ чем он испарится. Если дать растворителю высохнуть на поверхности без протирки его второй тканью, то может свестись на нет вся процедура очистки, поскольку загрязняющие вещества могут повторно осесть по мере высыхания растворителя.
- Часто меняйте чистящие тряпки, так как они становятся грязными. Грязь легче увидеть, если использовать белые тряпки. Не погружайте использованные салфетки в растворитель, так как это может привести к загрязнению растворителя. Очистка загрязненным растворителем может привести к проблемам с адгезией герметика. Всегда используйте чистые контейнеры для использования растворителя и для его хранения.
- При чистке глубоких узких швов оберните чистящую ткань вокруг чистого шпателя с узким лезвием. Так вы сможете лучше очистить поверхность.

- Очистку проводите в том объеме, которое успеете герметизировать в течение часа. Если очищенные участки снова подвергаются воздействию дождя или загрязнений, то поверхность нужно очистить снова.

Праймеры

SSG4650 приклеивается ко многим чистым поверхностям без грунтовки. Для трудноприклеиваемых оснований следует оценить использование грунтовки. Для каждого конкретного применения/основания нужно определить качество соединения. При правильном использовании грунтовка обеспечивают прочную и стабильную адгезию герметика к поверхностям, которые могут быть трудно склеены. Большинство грунтовок представляют собой смесь органических и неорганических химических веществ, смол и растворителей. НИКОГДА НЕ НАНОСИТЕ ГРУНТОВКУ НА ОТВЕРЖДЕННЫЙ СИЛИКОН БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ КОНСУЛЬТАЦИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ СЛУЖБАМИ MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS. Получение надлежащих материалов, а также соблюдение предписанных процедур имеет жизненно важное значение для обеспечения успешного использования грунтовок. НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВКИ НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ЗАМЕНОЙ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ. Для получения подробной информации и инструкций по применению обратитесь к справочнику праймеров.

ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Грунтовки могут содержать растворители. При обращении с растворителями обратитесь к паспорту безопасности производителя для получения информации об обращении, технике безопасности и средствах индивидуальной защиты.

Защита поверхности

- Чтобы упростить очистку от излишков герметика, используйте малярный скотч для маскировки прилегающих поверхностей перед нанесением структурного силиконового герметика.
- Удалите малярный скотч сразу после нанесения силикона.
- Используйте салфетки для сбора излишек герметика, удаляемого во время обработки инструмента.



Монтаж - продолжение

Нанесение герметика

- Нанесите герметик, убедившись, что вся полость заполнена. Работайте аккуратно, заставляя герметик соприкасаться с боковыми сторонами соединения, что помогает устранить любые внутренние пустоты и обеспечивает хороший контакт с подложкой.
- Применение герметика не рекомендуется при температуре ниже -5°C или при наличии мороза или влаги на герметизируемых поверхностях. Перед использованием обратитесь в техническую службу MPM, если температура ниже -5°C.
- SSG4650 лучше всего работает при нанесении на поверхности ниже 40°C.
- Благодаря гладкой консистенции герметика SSG4650, вода, мыло или моющие растворы не рекомендуются. Рекомендуется использовать сухую обработку.

Смешивание, перекачка и дозирование

- SSG4650 следует смешивать и дозировать с использованием подходящего смесительного оборудования для двухкомпонентных продуктов, доступного у нескольких производителей. Эти смесительные / насосные системы специально разработаны для измерения точных пропорций компонентов А и В в безвоздушной среде, а также смешивания и дозирования материала при надлежащем давлении и объеме для обеспечения тщательного безвоздушного смешивания материала. Обратитесь к техническому руководству MPM по структурным герметикам, где прописан контроль качества, касающийся подходящего типа оборудования для использования герметика SSG4650.
- Обратитесь к производителю оборудования или руководству по эксплуатации системы для получения информации о процедурах запуска и остановки, а также рабочем давлении, смесительных устройствах и требованиях к продувке.
- Ручное смешивание компонентов А + В не рекомендуется, за исключением предварительного тестирования на полимеризацию.
- Подбор компонентов А и В на соответствие партии не требуется.
- SSG4650 может успешно использоваться как во "встроенных" смесительных системах, так и на распылителе с "продувочным" механизмом. Обратитесь к производителю оборудования и/или MPM за информацией о вариантах смесительного устройства.

- При правильном смешивании материал должен иметь ровный однородный цвет (черный при использовании катализатора SSG4603B, серый при использовании катализатора SSG4607B), в значительной степени без эффекта мраморности. Если замечено неполное смешивание, прекратите использование материала до тех пор, пока оборудование не будет отрегулировано и не будет подтверждено, что достигается тщательное смешивание.

Полимеризация

- При смешивании основы SSG4650A + катализатора SSG460XB в весовом соотношении 12:1 материал потеряет липкость примерно через 1-2 часа при температуре окружающей среды 21°C, 50% ВВ. При этих условиях 70% прочности набирается в течение 24 часов. Развитие максимальных свойств требует полного выхода продуктов полимеризации и будет достигнуто в течение 7 дней. В холодном климате и при глубоких швах набор свойств потребует дополнительного времени.
- Срок службы и скорость отверждения можно скорректировать путем изменения соотношения основы А и катализатора В. Соотношение должно быть в пределах рекомендуемого диапазона для достижения желаемого набора свойств.
- Срок службы и скорость отверждения зависят от температуры и влажности. Умеренный нагрев (т. е. около 49°C) сократит срок службы материала, но не значительно сократит время, необходимое для полного отверждения. Более холодные температуры и более низкая влажность (т. е. <50°F/10°C и <30% ВВ), как правило, замедляют процесс отверждения и адгезии.
- Катализатор В чувствительный к длительному воздействию атмосферной влаги, контейнеры должны храниться герметичными по возможности, чтобы увеличить срок службы.
- Катализатор требует смешивания перед помещением контейнера в насосное оборудование, если произошел осадок компонентов. За дополнительной информацией обращайтесь в техническую службу MPM.

Адгезия

Развитие максимальной прочности соединения будет зависеть от отделки подложки, конфигурации соединения, использования грунтовки, ширины клея, подготовки подложки и условий окружающей среды в месте использования. Минимальное напряжение должно быть приложено к клеевому соединению в течение 24 часов. Адгезионная прочность соединения в конечном итоге должна превышать когезионную прочность клея из силиконовой резины.

Техническое обслуживание и ремонт

Для ремонта требуются следующие продукты: SSG4650, SSG4600, SSG4000, SSG4000AC, SSG4000E, SSG4800J, SCS2000. Используйте техническое руководство MPM по структурным силиконам, по контролю качества, подготовке основания при повторном остеклении.



Монтаж - продолжение

Дизайн и размеры швов

Ширина и толщина силиконового соединения (см. рис. 1) будут варьироваться в зависимости от проекта с учетом конструктивной ветровой нагрузки и размера стекла. Ширина клеевого контакта может быть рассчитана по следующей формуле:

CW – Ширина контакта (дюймы или миллиметры)

DWL – Расчетная ветровая нагрузка (давление в PSF или кПа)

LSS – Самый длинный короткий участок (самый большой кусок стекла; более короткая сторона)

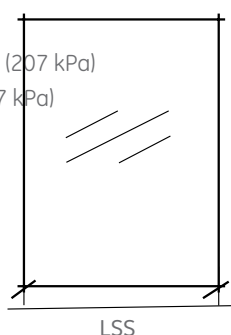
SDS – Расчетное напряжение герметика:

Динамическая (ветровая) нагрузка: ≤ 30 psi (207 kPa)

Постоянная (статическая) нагрузка: ≤ 1 psi (7 kPa)

$$CW = \frac{DWL \text{ (PSF)} \times LSS \text{ (Ft)}}{SDS \times 24}$$

$$CW = \frac{DWL \text{ (kPa)} \times LSS \text{ (mm)}}{SDS \times 2}$$



Для определения ширины контакта могут также использоваться альтернативные методы расчета.

Во всех случаях минимальный коэффициент безопасности, равный пяти (5), должен использоваться для прочности, подходящей в предлагаемых условиях применимости.

Свяжитесь с командой Momentive для рассмотрения проектов.

Минимальная толщина герметика 6 мм между основаниями необходима для обеспечения теплового расширения и сжатия большинства систем (см. рис.2) и должна использоваться для обеспечения того, чтобы герметик можно было вводить в полость конструкции, получая полный контакт как со стеклянными, так и с металлическими поверхностями, оставаясь при этом без пустот.

Для обеспечения движения в некоторых системах структурного остекления большего размера может потребоваться большая толщина соединения. Чтобы получить правильную толщину соединения в структурном остеклении, обратитесь в MPM.

Предпроектные требования к строительству

Необходимые материалы для предоставления

- чертежи фасадных систем для комментариев и анализа
- проектные требования к ветровой нагрузке проекта
- размер панели и стекла
- образцы металла, стекла, спейсеров, уплотнителей и установочных блоков с указанием типа и производителя
- спецификация и/или идентификация краски или отделки, к которой SSG4650 будет приклеен (например, анодированная краска 215-R1 или порошковое покрытие; производитель, система отделки и артикул#)

Рекомендации и информация, предоставленная после рассмотрения:

- Определение того, соответствуют ли представленные размеры соединения минимальным конструктивным критериям, необходимым для использования герметика SSG4650.
- Кратковременные данные адгезии с использованием (как правило) методов испытаний ASTM C794, C1635, ISO 8340, ISO 8339, ISO 10591 и/или ASTM C1135. Другие методы испытаний можно запросить за номинальную плату.
- Кратковременные результаты испытаний на совместимость прокладок, спейсеров, установочных блоков и других аксессуаров в соответствии с ASTM C1087 или методикой тестирования на совместимость GE sealants test method.
- Информация о предлагаемых грунтовках, если это необходимо.

Рисунок 1:

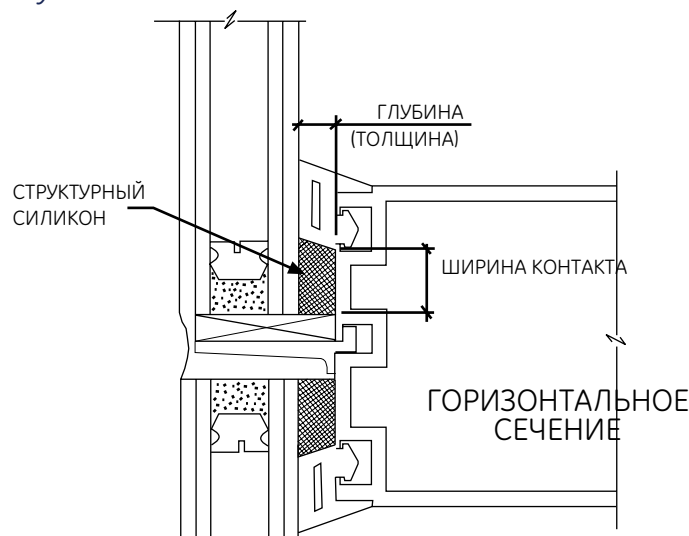
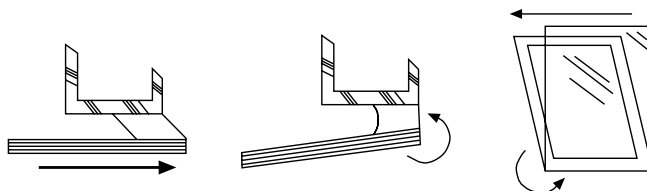


Рисунок 2: Движение от теплового расширения и сжатия и/или вращения стекла.





Монтаж - продолжение

Momentive Performance Materials не будет:

- Предоставьте комментарии по поводу структурной целостности общей рамной системы.

Специалист по проектированию несет окончательную ответственность за определение размеров структурного соединения на основе проектных условий, расчетной ветровой нагрузки (нагрузок), размеров стекла или панелей, ожидаемого теплового, сейсмического или другого движения системы.

Стандарты отрасли

Стандарт ASTM C1401 по структурному остеклению содержит подробный обзор тем проектирования и информацию для использования в системах структурного остекления.

Национальный стандарт Китая предлагает руководство по проектированию фасадов, связанных со структурным остеклением Ref. GB JC/102-2003.

Действующие стандарты

SSG4650 соответствует или превосходит требования следующих спецификаций для двухкомпонентных герметиков.

Спецификации ASTM:

- C1184, тип М, применяется G и О (алюминий)

Спецификация Китай:

- GB16776-2005

Техническая поддержка

Дополнительную техническую информацию и литературу можно получить у производителя MPM. Лабораторное оборудование и применение предоставляются по запросу MPM. Любая техническая консультация, предоставленная MPM или любым представителем MPM относительно любого использования или применения любого продукта, считается надежной, но MPM не дает никаких гарантий, явных или подразумеваемых, пригодности для использования в любом применении, для которого предоставляется консультация.

- Отраслевое руководство по производству структурного остекления (ASTM C1401) предполагает, что чертежи и детали должны быть рассмотрены всеми сторонами, участвующими в производстве системы структурного остекления, и для каждого строительного проекта. SSG4650 следует использовать в структурном остеклении только после того, как компания Momentive Performance Materials (MPM) изучит детальные проектные чертежи и проведет испытания на адгезию и совместимость проектных оснований и соответствующих уплотнительных материалов. Проверка и тестирование проводится по каждому проекту. MPM не дает общего разрешения на применение структурного остекления.
- MPM требует тестирования на проектной основе каждого основания и компонента, используемых в сборке структурного остекления, на адгезию и совместимость. Никаких общих утверждений относительно адгезии или совместимости SSG4650 с такими материалами не существует.

Ограничения

Клиенты должны оценить продукты MPM и сделать свое собственное определение относительно пригодности использования в их конкретных приложениях.

- не рекомендуется применения под водой.

Патентный статус

Ничто, содержащееся в настоящем документе, не должно толковаться как подразумевающее отсутствие каких-либо соответствующих патентов или как разрешение, побуждение или рекомендация практиковать любое изобретение, охватываемое любым патентом, без разрешения владельца патента.

Безопасность продукции, обработка и хранение

Основа SSG4650A должна храниться при температуре не ниже 27°C. Катализатор SSG4603B и SSG4607B должен храниться при температуре не ниже 32°C. Храните контейнеры в течение длительного времени вдали от прямых солнечных лучей. Эти материалы можно транспортировать при температуре окружающей среды.

Клиенты, рассматривающие возможность использования данного продукта, должны ознакомиться с последним Паспортом безопасности и этикеткой для получения информации о безопасности продукта, инструкций по обращению, средств индивидуальной защиты, если это необходимо, и любых специальных условий хранения. Паспорта безопасности можно получить на сайте www.siliconeforbuilding.com или, по запросу, от любого представителя MPM. Использование других материалов в сочетании с Продукты MPM sealants (например, грунтовки) могут потребовать дополнительных мер предосторожности. Пожалуйста, ознакомьтесь с информацией по технике безопасности, предоставленной производителем таких других материалов, и следуйте ей.



Служба поддержки клиентов

Америка	+1 800 295 2392 +1 704 805 6946 Email: commercial.services@momentive.com
Европа, Ближний восток, Африка, Индия	+00 800 4321 1000 +40 212 044229 Email: 4information.eu@momentive.com
Азиатско-тихоокеанский регион	Japan 0120 975 400 +81 276 20 6182 China +800 820 0202 +86 21 3860 4892 All APAC +60 3 9206 1543 Email: 4information.ap@momentive.com
Россия	+7 495 665 29 05 Email: info@geseal.ru www.geseal.ru

МАТЕРИАЛЫ, ПРОДУКТЫ И УСЛУГИ КОМПАНИИ MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS INC. А ТАКЖЕ ЕГО ДОЧЕРНИЕ И ЗАВИСИМЫЕ КОМПАНИИ (СОВМЕСТНО ИМЕНУЕМЫЕ "ПОСТАВЩИК") ПРОДАЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТНЫМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖИ ПОСТАВЩИКА, КОТОРЫЕ ВКЛЮЧЕНЫ В СООТВЕТСТВУЮЩИЙ ДИСТРИБЬЮТОРСКИЙ ИЛИ ИНОЙ ДОГОВОР КУПЛИ-ПРОДАЖИ, НАПЕЧАТАНЫ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ ПОДТВЕРЖДЕНИЙ ЗАКАЗА И СЧЕТОВ-ФАКТУР И ДОСТУПНЫ ПО ЗАПРОСУ. ХОТЯ ЛЮБАЯ ИНФОРМАЦИЯ, РЕКОМЕНДАЦИИ ИЛИ СОВЕТЫ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ, ДАНЫ ДОБРОСОВЕСТНО, ПОСТАВЩИК НЕ ДАЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ, ЯВНЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, (i) ЧТО РЕЗУЛЬТАТЫ, ОПИСАННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ, БУДУТ ПОЛУЧЕНЫ В УСЛОВИЯХ КОНЕЧНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ, ИЛИ (ii) В ОТНОШЕНИИ ЭФФЕКТИВНОСТИ ИЛИ БЕЗОПАСНОСТИ ЛЮБОГО ДИЗАЙНА, ВКЛЮЧАЮЩЕГО ЕГО ПРОДУКТЫ, МАТЕРИАЛЫ, УСЛУГИ, РЕКОМЕНДАЦИИ ИЛИ РЕКОМЕНДАЦИИ. ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ СЛУЧАЕВ, ПРЕДУСМОТРЕННЫХ СТАНДАРТНЫМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖИ ПОСТАВЩИКА, ПОСТАВЩИК И ЕГО ПРЕДСТАВИТЕЛИ НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ НЕ НЕСУТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ЛЮБЫЕ УБЫТКИ, ВОЗНИКШИЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ЛЮБОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЕГО МАТЕРИАЛОВ, ПРОДУКТОВ ИЛИ УСЛУГ, ОПИСАННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ. Каждый пользователь несет полную ответственность за свое собственное определение пригодности материалов, услуг, рекомендаций или рекомендаций Поставщика для своего конкретного использования. Каждый пользователь должен определить и выполнить все тесты и анализы, необходимые для обеспечения того, чтобы его готовые детали, включающие продукты, материалы или услуги Поставщика, были безопасными и пригодными для использования в условиях конечного использования. Ничего ни в этом, ни в каком-либо другом документе, ни в каком-либо другом документе. устная рекомендация или совет считаются изменяющими, изменяющими, заменяющими или отменяющими любое положение стандартных Условий продажи Поставщика или настоящего Заявления об отказе от ответственности, если любое такое изменение специально не согласовано в письменной форме, подписанной Поставщиком. Никакое заявление, содержащееся в настоящем документе, не касается возможного или предполагаемого использования какого-либо материала, продукта, услуги или дизайн предназначен или должен быть истолкован как предоставление любой лицензии на любое патентное или иное право интеллектуальной собственности Поставщика, охватывающее такое использование или дизайн, или как рекомендация по использованию такого материала, продукта, услуги или дизайна в нарушение любого патента или другого права интеллектуальной собственности.

GE зарегистрированная торговая марка компании General Electric Company и используется по лицензии Momentive Performance Materials Inc.

UltraGlaze является торговой маркой Momentive Performance Materials Inc.

Copyright 2018-2020 Momentive Performance Materials Inc. All rights reserved.

siliconeforbuilding.com