



TEKAFLEX

PU 15 для строительства



Tekafleks PU 15 для строительства –однокомпонентная полиуретановая уплотнительная масса, предназначенная для уплотнения деформационных швов в строительстве.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отличная адгезия к большинству строительных материалов – бетон, кирпич, древесина, алюминий, железо, нержавеющая сталь, медь и различные виды пластики
- Хорошие механические качества
- Быстро высыхает
- Не стекает в вертикальных швах
- Хорошая эластичность и гибкость
- Переносит 25% деформации
- Легко окрашивается
- Не коррозионный
- Очень хорошая устойчивость к различным климатическим условиям
- Хорошая устойчивость к ультрафиолету
- Цвет: серый, белый, другие цвета по заказу

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Особенно рекомендуется использовать в местах, подверженных большим деформациям и нагрузкам
- Для стыковых швов в пластике, металле, бетоне
- Применяется в местах, где швы необходимо окрашивать и где использование силиконовых уплотнительных масс нежелательно
- Для деформационных швов в строительстве, между строительными полуфабрикатами, на наружных стенах и перегородках, в теплицах, для уплотнения оконных рам

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Свежая масса

Основа		полиуретан
Вид		паста
Механизм отверждения		атмосферная влага
Удельный вес		1290 ± 20 кг/м³
Время образования пленки	23°C/50% отн. влаж	70 ± 5 минут
Скорость отверждения	23°C/50% отн. влаж	2 - 3 мм/день
Диапазон рабочих температур	+5°C до +35°C	

Отвердевшая масса

Твердость по Шору А	A ISO 868	15 ± 5
Изменение объема	SIST ISO 10563	< 10%
Прочность на разрыв	SIST EN 28339	0,30 - 0,50 МПа
Модуль Е	SIST EN 28339	< 0,40 МПа
Растяжение при разрыве	SIST EN 28339	500 - 600%
Прочность на разрыв	ISO 37 rod 1	0,75 - 0,95 МПа
Растяжение при разрыве	ISO 37 rod 1	500 - 600%
Термостойкость		-40°C до +80°C

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности:

Поверхность шва должна быть прочной, без пыли и жира. Устраните все поврежденные и отступающие частицы.

Подготовка шва и картриджа:

- Для лучшей адгезии к пористым поверхностям используйте грунтовку Prednazn PU-10.
- Чтобы шов выглядел аккуратно, оклейте его края самоклеящейся лентой.
- Обрежьте картридж сверху у резьбы, прикрутите адаптер, обрезов его под углом на ширину шва, и вставьте в пистолет. При перерывах в работе или замене баллона ослабьте рукоятку и потяните поршень назад.
- Наносите уплотнительную массу как можно более равномерно.
- После завершения работы, выровняйте уплотнительную массу при помощи приспособления для разглаживания или пальцем, смоченным в мыльной воде.
- Удалите самоклеющуюся ленту, прежде чем уплотнительная масса начнет отвердевать.
- Свежая масса и инструмент очищаются спиртом.

Выбор оптимальных пропорций деформационных швов:

Для достижения оптимальных эластичных характеристик уплотнительной массы очень важен выбор правильной пропорции между шириной и глубиной шва: 2 : 1, максимально 1:1. Уплотнительная масса должна прилегать только к стенкам шва, но не ко дну. Для этих целей используйте внутренние перманентные наполнители, к которым герметик не имеет адгезии (полиэтиленовая пена, полиуретан). Минимальная ширина шва может быть 6 мм, максимальная - 20 мм.

Ширина шва (мм)	Глубина шва (мм)					
	6	8	10	12	15	20
6	8,6	6,4	5,1	4,3		
8		4,8	3,8	3,2	2,6	
10			3,1	2,6	2,0	1,5
12				2,1	1,7	1,3
15					1,3	1,0
20						0,76

Таблица наглядно показывает, сколько линейных метров швов можно уплотнить при помощи одного 310 мл. картриджа в зависимости от глубины и ширины шва.

УПАКОВКА

- алюминиевые картриджи 310 мл (в ящике 20 шт.)
- емкости 600 мл

ХРАНЕНИЕ

9 месяцев в сухих помещениях при температуре между +5°С и +25°С, в оригинально закрытой упаковке.

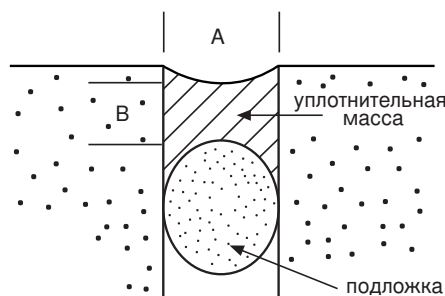
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе носите защитные рукавицы. При попадании массы в глаза немедленно промойте их большим количеством воды и обратитесь за помощью к врачу. При работе в закрытых помещениях позаботьтесь о хорошей вентиляции.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Инструкции приведены на основе наших исследований и опыта, но, учитывая специфические условия и способ работы, рекомендуется предварительное тестирование перед каждым новым применением.

Правильно определенная пропорция деформационного шва A:B – 2:1
Ширина A,B – мин. 6 мм.



Пример правильно выполненного углового шва
Ширина A,B – мин. 6 мм.

