



Руководство по монтажу уплотнительных лент для ШВОВ (см. также приложение к DIN 18542)

Для работы с пропитанными шовными лентами и до начала их монтажа необходимо учесть следующие особенности:

- Выбор ленты должен соответствовать цели ее применения и специфике условий монтажа (см. также приложение к DIN 4108, раздел 7)
- Правильное определение класса нагрузки по нормам DIN 18542 (BG1 – класс нагрузки 1, BG2 – класс нагрузки 2, BG-R – класс нагрузки R)
- Совместимость уплотнительной ленты со смежными материалами
- Размер ленты выбирается в зависимости от действительной (максимальной) ширины шва. Соблюдайте указания изготовителя относительно области применения данного типа уплотнительной ленты и учитывайте возможное изменение ее длины вследствие температурных или деформационных колебаний
- Герметизирующая способность уплотнительных лент за счёт их расширения после монтажа зависит от температуры окружающей среды и материала (при необходимости перед применением следует обеспечить хранение рулонов при рекомендованной температуре), а также от возраста лент
- Чтобы лента не вывалилась наружу и по эстетическим соображениям, ПСУЛ необходимо укладывать, сместив ее начало внутрь шва на 1 – 2 мм
- Отрезать по 2 см от начала и конца ленты

Предварительная обработка швов и основание: Основания/поверхности прижима должны быть максимально ровными. Удалить все загрязнения (например, остатки строительного раствора). Кромки швов должны проходить, по возможности, параллельно (при необходимости сгладить шов и/или обновить профиль кромки шва (старые здания)). Соблюдать рекомендуемую ширину ленты – не допускать изменений ни в большую, ни в меньшую сторону. То же самое касается и участков с неровными поверхностями.

Монтаж: Снять бумажную ленту с клеевого слоя на 20 – 30 см, затем уложить ПСУЛ в шов параллельно боковой кромке, сместив начало ленты внутрь шва на 1 – 2 мм. Прижать клеевый слой ленты к боковой кромке шва (напр., шпателем). Шаг за шагом продолжить работу с лентой, сохраняя небольшой резерв для усадки (Остаток ПСУЛ закрепите липкой лентой или зажимом). **Ни в коем случае не натягивать ленту.** Если уплотнительный материал применяется в виде несжатых нарезных полос, то необходимо отрезать полосу по длине шва, предусмотрев дополнительно 2 % – 3 % в качестве резерва на усадку, и уложить ее на подготовленное основание. Подготовленный строительный элемент прижать, например, тисками (уплотнительная лента находится между ними) вплоть до дальнейшего закрепления обеих частей конструкции. Давление прижима определяет степень сжатия материала и тем самым влияет на герметичность уплотнения. Для обеспечения оптимального монтажа лента имеет задержку расширения. Данная функция зависит от температуры. При температуре выше 20 °C необходимо хранить ленту на участке работ в прохладном месте. При низких температурах ленту рекомендуется предварительно нагреть.

Крестообразные и У-образные швы: При уплотнении крестообразных швов сначала уложить ленту непрерывно в вертикальном шве. В остальные швы лента укладывается снаружи и ведется по направлению к первому шву. При этом конец ленты нужно слегка прижать на стыке с непрерывно проходящей вертикальной лентой.

Монтаж углов: Во избежание проницаемости швов никогда не укладывать уплотнительную ленту через углы, а выполнять монтаж углов в соответствии с указаниями на изображении. Работа с кусками ленты: Концы двух лент укладываются точно друг против друга легким прижатием. Не соединять куски ленты наискосок и ни в коем случае не укладывать их внахлестку.

Разная ширина швов: В случае сильного колебания ширины швов в одном шве укладываются ленты различных размеров. Выполнить стыковку концов ленты впритык, но ни в коем случае не внахлестку.

Влажные или запыленные швы: Если клеящая способность ленты достаточна для схватывания во влажных, запыленных или промерзлых швах, то ПСУЛ следует зафиксировать в нескольких местах шва шпатель, которая удаляется после расширения ленты.

Хранение: Стойкость при хранении зависит от продукта и составляет от 9 до 24 месяцев с даты производства. См. технические памятки. Хранить ленты следует в прохладном и сухом месте в оригинальной упаковке при температуре от +5 до +25 °C. Картонные коробки нужно хранить в вертикальном положении (так, чтобы рулоны лежали горизонтально, а боку). Отдельные рулоны следует хранить и транспортировать только в горизонтальном положении. Необходимо избегать точечной нагрузки на рулоны, смещения отдельных слоёв, а также механического воздействия на находящиеся под нагрузкой рулоны. Лежащие в открытой коробке рулоны должны быть под грузом во избежание их самопроизвольного распуска (телескопирования). Механическая нагрузка (особенно направленная вертикально к поверхности ленты, а также нагрузка на кромки рулона) может привести к смещению отдельных слоёв свернутой ленты и распуску рулона.

В Германии
Hanno Werk GmbH & Co. KG
Hanno-Ring 3-5
30880 Laatzen
Germany
Тел. +49 5102 7000 0
Факс +49 5102 7000 102
info@hanno.com
www.hanno.com

В Швейцарии
Hanno (Schweiz) AG
Gewerbestraße 10
4450 Sissach
Switzerland
Тел. +41 619 7386 02
Факс +41 619 7386 03
info@hanno.ch
www.hanno.ch

В Австрии
Hanno Werk GmbH & Co. KG
Industriestraße 24
2325 Himberg bei Wien
Austria
Тел. +43 2235 86227 0
Факс +43 2235 86020
hanno@hanno.at
www.hanno.at

В США
HANNO VITO Corp.
80 Pine Street, Floor 24
New York, NY 10005
USA
Тел. +1 646 405 1038
Факс +1 646 405 1027
info@hanno-vito.com
www.hanno-vito.com

В России
Авторизованный дистрибьютор
ООО "Джифлекс"
Москва, Варшавское шоссе, 170 Г
Тел. +7 495 665 29 05
info@gflex.ru, www.gflex.ru

