

Tytan Euro-Line Silikon sanitarny

Silikon sanitarny to szybko utwardzalny materiał uszczelniający, zawierający środki zapobiegające powstawaniu i rozwojowi pleśni, grzybów i glonów. Po utwardzeniu tworzy niekurczliwą, nie wykruszającą się i elastyczną spoinę. Silikon jest odporny na duże różnice temperatur, promieniowanie UV, a jego właściwości fizyczne pozostają niezmiennie przez wiele lat. Charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do szkła, ceramiki, porcelany, drewna. Szczególnie polecany do użytku w kuchniach, łazienkach oraz pomieszczeniach o wysokiej wilgotności.



Zalety

- odporny na pleśń i grzyby
- odporny na środki czyszczące i detergenty
- wodoszczelny
- do pomieszczeń o wysokiej wilgotności

Zastosowanie

- spoinowanie płytek ceramicznych
- uszczelnianie połączeń, dylatacji i szczelin w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności
- uszczelnianie obrzeży wanien i umywalk, kabin prysznicowych, basenów oraz innych urządzeń sanitarnych
- uszczelnianie instalacji wodociągowych i kanalizacyjnych
- wypełnianie szczelin przy dekoracjach, kurtynach i pustakach szklanych
- uszczelnianie zlewozmywaków oraz spoinowanie blatów kuchennych

DANE TECHNICZNE

Konsystencja	lepka pasta
System utwardzania	octanowy
Kolor	biały, bezbarwny, beżowy, brązowy, szary, czarny
Ciężar właściwy	0,98 ± 0,02 g / cm ³
Tempo utwardzania	2,0 mm/24h, (zależnie od grubości spoiny, temperatury otoczenia i wilgotności powietrza)
Twardość shore'a	18
Moduł α przy wydłużeniu 100 %	0,3 MPa (ISO 8339)

Wydłużanie przy zerwaniu	200 % (ISO 8339)
Napężenie przy zerwaniu	0,5 MPa (ISO 8339)
Zalecana temperatura stosowania	od + 5°C do + 40°C (tempo utwardzania silikonu w temperaturach ujemnych ulega znacznemu spowolnieniu)
Odporność temperaturowa	Od - 40°C do + 100°C
Przystosowanie do ruchu	20 %
Powrót elastyczny (ISO 7389)	> 90 %
Zmniejszenie objętości po utwardzeniu (ISO 10563)	< 3 %
Czas obróbki	15 ÷ 25 min

SPOSÓB UŻYCIA

- łączone powierzchnie powinny być czyste i suche, wolne od kurzu, rdzy, luźnych kawałków starego uszczelnacza, bez smarów, olejów i farb oraz innych zanieczyszczeń obniżających przyczepność szczeliwa
- powierzchnie odtłuszczać najlepiej przy pomocy acetonu lub etanolu (szkło, glazura, metale) albo detergentu (tworzywa sztuczne). Podłoże dokładnie osuszyć
- należy również uważać, aby powierzchnie nie były oszronione, gdyż wtedy nie można zagwarantować suchej powierzchni
- powierzchnie nie powinny być również przegrzane (powyżej 40°C), gdyż w kontakcie ze zbyt ciepłą powierzchnią następuje wydzielanie gazów jako produktu ubocznego, co powoduje powstanie porowatej warstewki na powierzchni łączonej
- silikon nie wymaga stosowania podkładu na większości podłoży, jednak na niektórych specyficznych powierzchniach może być konieczne zastosowanie dla polepszenia przyczepności podkładu (Tytan grunt SPP 005 do silikonów)
- dla spoin o szerokości do 12 mm głębokość spoiny powinna wynosić 6 mm.
- dla spoin powyżej 12 mm, stosunek szerokości do głębokości mieści się w granicach 2:1 przy czym głębokość układania uszczelnacza w spoinie nie powinna przekraczać 12 mm.
- w przypadku głębszych spoin oraz tam gdzie jest to konieczne zastosować elastyczne wypełnienie stałe (np. Tytan sznur dylatacyjny), przy czym minimalna grubość warstwy uszczelnacza nad wypełnieniem stałym powinna wynosić 6 mm.
- w złączach ruchomych należy unikać trójkątnego przylegania szczeliwa do powierzchni, gdyż może to doprowadzić do jego uszkodzenia. W tym celu jeżeli głębokość szczeliny nie pozwala na wprowadzenie pianki polietylenowej, należy użyć taśmy dylatacyjnej. Wprowadzenie pianki lub taśmy powoduje dwustronne przyleganie szczeliwa i umożliwia prawidłową pracę razem ze złączem. Minimalna grubość warstwy uszczelnacza nad wypełnieniem stałym powinna wynosić 6 mm.
- w miejscach, gdzie wymagana jest spoina pachwinowa, minimalna przylegalność szczeliwa do każdej z powierzchni łączonych powinna wynosić 6 mm.

PROJEKTOWANIE SZCZELIN

- minimalny kontakt z powierzchnią uszczelnianą powinien wynosić 4mm, zalecany 6mm.
- minimalna zalecana szerokość złącza ruchomego powinna wynosić 6 mm.
- maksymalna szerokość złącza do 25 mm.
-

APLIKACJA

- szczeliwa układamy za pomocą wyciskaczy mechanicznych z kartuszy 80 ml lub 310 ml.
- przed użyciem należy obciąć końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu do wkręcania dyszy wylotowej. Dyszę wylotową obciąć pod kątem ostrym na szerokość spoiny
- w celu uniknięcia zabrudzenia okolic szczeliny oraz utrzymania równej linii stosujemy taśmy samoprzylepne, które usuwamy natychmiast po zakończeniu obróbki szczeliwa. Obróbkę dokonujemy w czasie obrabialności, która zależy od temperatury i wilgotności względnej otoczenia w którym prowadzimy prace
- spoiny należy wygładzić kostką Tytan do rozprowadzania silikonu, szpatułką, palcem lub szmatką zamoczoną dla zmniejszenia przyczepności w roztworze mydła
- zwracamy uwagę, że szczeliwo wulkanizuje się (utwardza) na wskutek wilgoci absorbowanej z powietrza, stąd wykonywanie uszczelnień w warunkach braku dostępu powietrza nie powinno być prowadzone
- ponadto należy pamiętać o dokładnym wypełnieniu spoin w celu zapewnienia dokładnego i ciągłego przylegania szczeliwa do powierzchni obrabialnej

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- silikonu nie należy stosować na powierzchniach bitumicznych, podłożach na bazie naturalnego kauczuku, chloroprenowych lub na materiałach, które mogą wydzielać oleje, plastyfikatory lub rozpuszczalniki

- ze względu na kwas octowy wydzielający się podczas utwardzania, silikon nie jest zalecany do stosowania na podłożach wapiennych takich jak beton, marmur, tynk
- nie stosować silikonu w całkowicie zamkniętych przestrzeniach, ponieważ do jego utwardzenia nie zbędna jest wilgoć z powietrza
- silikonu nie zaleca się do stosowania na wrażliwych powierzchniach metalowych np. miedzi i jej stopach lub srebrzance luster
- silikonu nie zaleca się do stosowania w akwariach
- silikon nie jest przeznaczony do szklenia strukturalnego
- silikon nie jest zalecany do uszczelniania złączy z kamienia naturalnego np. granitu, piaskowca
- silikon nie jest przeznaczony zarówno do kontaktów z żywnością, jak i do zastosowań medycznych. Produkt nie był badany ani przekładany do testów dopuszczających zastosowania medyczne i farmaceutyczne

ZAKOŃCZENIE PRACY

- nadmiar nieutwardzonego silikonu z rąk, narzędzi i zabrudzonych powierzchni należy usunąć ręcznikiem papierowym przed jego utwardzeniem
- po utwardzeniu silikon z rąk należy usunąć wodą z mydłem, a z narzędzi w sposób mechaniczny lub za pomocą środka do usuwania silikonów – Tytan Remover'a

OPAKOWANIE / PRZECHOWYWANIE

Okres przechowywania do 12 miesięcy w suchych i chłodnych pomieszczeniach w szczelnie oryginalnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze 0°C do + 25°C.

WYDAJNOŚĆ / ZUŻYCIE

wymiar szczelin		kartusz 310ml wystarcza na ok. [mb]
szerokość[mm]	głębokość[mm]	
4	4	19,38
5	5	12,40
6	6	8,61
8	6	6,46
10	6	5,17
12	6	4,31
15	8	2,58
20	10	1,55

Podane zużycie jest szacunkowe ponieważ, nie uwzględnia ubytków i strat w trakcie wykonywania prac, jak również strat związanych z obróbką.

Ostrzeżenia i zalecenia BHP

Chronić przed dziećmi. Podczas klejenia należy przestrzegać ogólnych zasad BHP. PRZED ZASTOSOWANIEM NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z KARTĄ BEZPIECZEŃSTWA PRODUKTU LUB PRZECZYTAĆ ETYKIETĘ NA OPAKOWANIU.

Data sporządzenia 01.07.2015

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach, o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.