

NORBOND® A7200 : Склеивание стекла к стеклу на внутренних перегородках

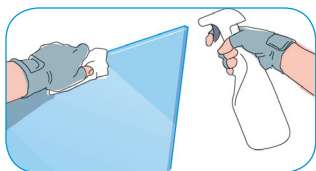
Цель данного руководства - объяснить методы сборки, способы подготовки поверхности для обеспечения оптимальной адгезии ленты NORBOND® A7200.

Подготовка поверхности

Поверхности, на которые наносится лента NORBOND® A7200, должны быть очищены от пыли, масла или любых других загрязнений. Перед нанесением ленты поверхность должны быть сухой.

Стекланные поверхности, подлежащие склеиванию, должны быть очищены промышленным стеклоочистителем. Обычно этого чистящего средства достаточно для удаления любых загрязнений. Тряпки для очистки необходимо часто менять для эффективной очистки. Если все же некоторые остатки (масло, жира и т. д.) остаются на поверхности, предлагаем использовать более сильный очиститель на основе растворителя. В этом случае очиститель, содержащий некоторое количество ацетона, удалит оставшиеся остатки. Затем поверхность нужно протереть насухо.

Пожалуйста, ознакомьтесь с паспортом безопасности на чистящее средство перед его использованием и следуйте рекомендациям.



Температура применения

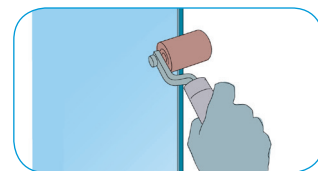
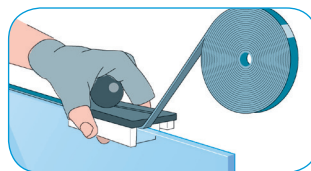
Рекомендованная температура применения ленты от +16°C до +35°C. Скорость склеивания увеличивается с повышением температуры воздуха. Не рекомендуется наносить ленты при температуре ниже 16°C. Важно отметить, что при нанесении ленты при низких температурах существует риск образования конденсата на поверхности, что негативно сказывается на прочности склеивания. Обязательно убедитесь, что поверхность сухая, прежде чем наносить ленту.

Давление

Лента NORBOND® A7200 самоклеющаяся. Поэтому при нанесении рекомендуется применять равномерное давление >100 кПа на изделие для обеспечения хорошей адгезии к поверхности.

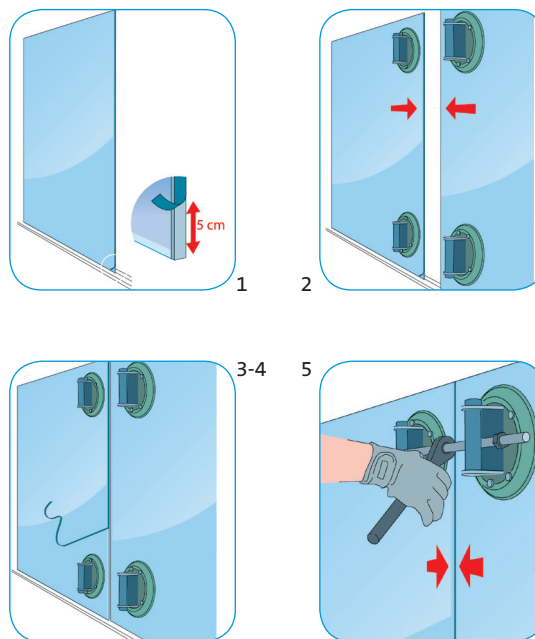
Для равномерного распределения давления используйте аппликатор для центрирования продукта по кромке стекла, а затем, применяйте прижимной валик. Эти два инструмента улучшают контакт со стеклянной поверхностью, что повышает адгезионную прочность.

Примечание: Лента NORBOND® A7200 можно наносить на стекло вертикально или горизонтально перед монтажом.



Сборка стеклянной конструкции

1. Как только ленту NORBOND® A7200 нанесли на край первого стекла, **нужно снять 5см** синей защитной ленты и согнуть ее под углом 90° с одной стороны.
2. **Выровняйте стеклянные секции** с помощью двух двойных вакуумных прокладок, расположенных по краям верхних и нижних границах стекла.
3. Поднесите второе стекло к первому и **оставьте зазор в 1 мм** между стеклами и слоем NORDBOND® A7200.
4. **Снимите защитную синюю ленту** снизу вверх, осторожно потянув за свободный 5см язычок.
5. При помощи двух вакуумных прокладок соедините стеклянные секции. Приложите **необходимое давление**, для обеспечения полного контакта ленты NORDBOND® A7200 со стеклом.
6. Повторите эти операции для соединения следующих стеклянных секций.



Время

Адгезионная прочность увеличивается со временем. Сразу после нанесения адгезия ленты составляет минимум 50% - 60% от максимальной прочности. Через час уровень адгезии повышается до 70 – 80%. Максимальная адгезия достигается примерно через 72 часа после нанесения ленты NORDBOND® A7200. Пожалуйста, обратите внимание, что начальной адгезии вполне достаточно для выполнения требований по применению.

Эти инструкции являются общерекомендованными. Поскольку производитель Saint-Gobain Performance Plastics не может предвидеть и контролировать каждое отдельное применение, настоятельно рекомендуется тестировать продукт в каждом конкретном применении.

Обращайтесь в компанию Saint-Gobain Performance Plastics и его официальные дистрибьюторы за любой дополнительной информацией или вопросом.

NORBOND - зарегистрированная торговая марка Saint-Gobain Performance Plastics.



Saint-Gobain Performance Plastics

13 Earlstrees Road
NN17 4NP Corby, Northants
Great Britain

Tel: (44) 1536-276-000

Fax: (44) 1536-203-427

foams@saint-gobain.com
www.foams.saint-gobain.eu

The data and details in this document were correct and up-to-date at the time of printing and are intended to provide information on our products and their possible applications. It is the user's responsibility to obtain the latest version of the product data sheet. This data sheet is not a specification and does not assure specific product characteristics or make reference to the suitability of the product for a specific application. Because Saint-Gobain cannot anticipate or control every application, we strongly recommend testing of this product under individual application conditions. The application, use and conversion of this product are the user's responsibility.

Limited Warranty: For a period of 6 months from the date of first sale, Saint-Gobain Performance Plastics warrants this product(s) to be free from defects in manufacturing. Our only obligation will be to provide replacement product for any portion proving defective, or at our option, to refund the purchase price thereof. User assumes all other risks, if any, including the risk of injury, loss or damage, whether direct or consequential, arising out of the use, misuse, or inability to use this product(s).

SAINT-GOBAIN PERFORMANCE PLASTICS DISCLAIMS ANY AND ALL OTHER WARRANTIES, EXPRESSED OR IMPLIED, INCLUDING THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

NOTE: Saint-Gobain Performance Plastics Corporation does not assume any responsibility or liability for any advice furnished by it, or for the performance or results of any installation or use of the product(s) or of any final product into which the product(s) may be incorporated by the purchaser and/or user. The purchaser and/or user should perform its own tests to determine the suitability and fitness of the product(s) for the particular purpose desired in any given situation.