

Материал

Лента состоит из пластиковой, самоклеящейся, бутилкаучуковой массы, обладающей высокой клейкостью. Лента каширована искусственным материалом - флисом. Дополнительно на ленту нанесена самоклеящаяся полоса.

размеры

ширина ленты (мм)	толщина ленты (мм)	длина ролика (м)	кол-во роликов в коробке	м/коробка
75	1,5	15	4	60
100	11,5	15	3	45
150	1,5	15	2	30

Цвет

серый

Техническая информация

Классификация	Метод тестирования	Результат
материал		бутилкаучук
Класс огнестойкости		B2, нормальное воспламенение
Прочность на растяжение, не менее	52615	1,6 МПа
Относительное удлинение на растяжение, не более	4108 ТЗ	70%
Совместимость с другими материалами		совместим
коэффициент сопротивления паропроницанию		1,5 (м ч Па)/ мг или $sd \geq 150000$ м
Сопротивление отслаиванию самоклеящейся монтажной полосы, не менее		0,4 кН/м
Температура нанесения		от + 5°C до +40°C
рабочая температура		от -40°C до +80°C
хранение		в сухом и защищенном от проникновения солнечных лучей месте +10°C до 25°C
срок хранения		12 месяцев в герметичной упаковке

Подготовка

1. Обрабатываемые поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными, свободными от других антиадгезионных частиц.
2. Особо пористые поверхности (из бетона, газобетона, штукатурки и пр.), а также места стыкования лент рекомендуется предварительно обрабатывать грунтовкой для бутила и битума illbruck.



ME410

Оконная бутиловая лента



Область применения

Оконная лента служит для быстрого и надежного паронепроницаемого уплотнения оконных стыков и может окрашиваться и оштукатуриваться, что делает ее использование абсолютно невидимым.

Основные преимущества

- Высокая адгезия
- Возможна окраска и оштукатуривание
- Стойкость к деформации до 10% в поперечном сечении под воздействием нагрузки



Система уплотнения окон, полностью отвечающая современным техническим нормам по изоляции оконных швов, соответствует требованиям по энергосбережению с функциональной гарантией 10 лет.

Нанесение

1. Оконная бутилкаучуковая лента разматывается из ролика и нарезается на 5 см длиннее необходимых размеров.
2. Необходимо удалить защитную бумагу с самоклеящихся полос. Тщательно прижать клейкие полосы к тыльной поверхности оконных рам (Рис. 1)
3. Обработать таким же образом все уплотняемые стороны рамы бутиловой лентой (Рис 2.)
4. Для уплотнения внешних швов оконных стыков мы рекомендуем использование предварительно сжатой уплотнительной ленты illbruck TP630. Затем производится монтаж и закрепление оконной рамы.
5. Пустоты между окном и стеной необходимо экономно заполнить изоляционным материалом, например, полиуретановой пеной illbruck FM070 или FM330..
6. Удалить защитную пленку с бутиловой ленты, наклеить ленту на поверхность и тщательно пригладить валиком (Рис. 3) Учитывать образования перехлестов лент в угловых соединениях
7. Флисовая сторона ленты может покрываться обычными строительными растворами или дисперсионными красками.(рис. 4).

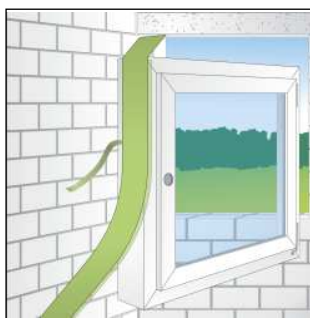


Рисунок 1

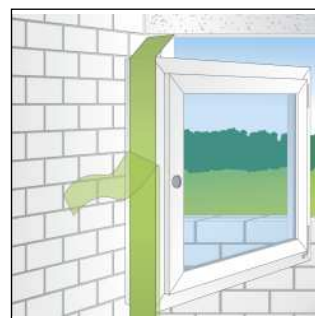


Рисунок 2



Рисунок 3



Рисунок 4

Указания

При уплотнении оконных и дверных стыков балконов и террас необходимо соблюдать технические нормы. Вследствие возможных эксплуатационных деформаций ленту ME410 рекомендуется механически крепить.

Применение праймера

Время высыхания около 30-60 минут в зависимости от температуры внешней среды. Расход составляет около 300 мл на м (в зависимости от пористости поверхности)
Праймер для бутила и битума illbruck Butyl & Bitumen Primer поставляется в баллонах емкостью 1 л по 12 штук в упаковочной коробке и емкостью 5л.

Техника безопасности и здоровья

Перед применением прочтите карточку безопасности продукта

Техническая поддержка

Специалисты компании Тремко ильбрук предоставят необходимую информацию, а также помогут выбрать необходимый продукт и окажут техническую помощь.

Дополнительная информация

Продукция компании Тремко ильбрук производится под жестким контролем и стандартам

качества. Любой продукт который был применен в соответствии с инструкциями Тремко ильбрук и оказался дефектным будет заменен бесплатно. Компания Тремко ильбрук оставляет за собой право изменять технические характеристики изделий без предварительного уведомления, в соответствии с политикой компании о непрерывном развитии и совершенствовании.

