

POR 303/B-HD250

POR 303/B-HD200

МАТЕРИАЛЫ ЛИСТОВЫЕ ИЗ ВСПЕНЕННОЙ РЕЗИНЫ ВЫСОКОПЛОТНЫЕ

ОПИСАНИЕ

POR 303/B-HD250 и POR 303/B- HD200 листы из вспененной резины на основе неопрена (CR/NBR) с закрытыми порами. Ленты высокоплотные 250кг/м3 и 200кг/м3 соответственно; устойчивые к УФ, озону, высоким температурам, обладают непревзойденными уплотнительными свойствами. Материал эластичный, обладает высокой химической стойкостью и стойкостью к истиранию.



НАЗНАЧЕНИЕ

Для применения в строительной сфере:

- установка стеклопакетов
- уплотнение сэндвич панелей и профильных листов
- демпферная прокладка между прилегающими строительными элементами конструкции и пр.
- герметизация в вентиляционном и холодильном оборудовании

В промышленной сфере

- Автомобилестроение
- станкостроение и пр.

Страна производства

Италия

ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА



РАЗМЕРЫ:

Поставляется в листах. Возможна резка роликов любой ширины.

Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм/м
2	1000	2000/40м
3	1000	2000/30м
5	1000	2000/10м
8	1000	2000/10м
10	1000	2000/5м
15	1000	2000/5м
20	1000	2000/5м

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Стандарт	POR303/B HD250	POR303/B HD200
основа	Вспененный CR/ NBR (хлоропреновый / неопреновый каучук)		
Структура пор		закрытая	
Плотность	ISO 845-88/ ASTM D 3575	250 +/- 25кг/м3	200 +/- 25кг/м3
Водопоглощение	ASTM D 1056	2% / менее 5%	
Температурная устойчивость	ASTM D 1056	-20C +100C	
Температурная устойчивость (краткосрочный)		-40C +100C	
Линейная усадка 7 дней до +70C	ASTM D 1204	<4% макс <5%	
Относительное удлинение	ASTM D 412	>250%	
Разрывная прочность	ASTM D 412	14.2кг/см2 (1420кПа)	15кг/см2 (1500кПа)
Соппротивление разрыву	ASTM D 624	4,9кг/см (0,49кN/м)	5,4кг/см (0,54кN/м)
Устойчивость к УФ, озону		Очень хорошая	
Прочность при сжатии	ASTM D 1056/85	AL 25%- 0.74кг/см3 (74кПа)	AL 25%- 0.609кг/см3 (60.9кПа)
Твердость по Шору	ASTM D 2240	60 +/-5	55/60
Огнестойкость		UL 94 V0**	UL94HF1***
Вулканизация	С добавлением пероксидов*		

*ПЕРОКСИДНАЯ вулканизация улучшает качество соединения и гарантирует прочность в широком диапазоне температур и для ячеистой структуры пены. Кроме того, обработка пероксидами не приводит к истиранию электрических деталей, меди и серебра, как это делает сера.

**UL94 V-0: самогашение в течение менее 10 секунд после удаления пламени; не допускается образование горящих капель

***UL 94-HF1: время до прекращения горения после удаления источника пламени ≤ 2 с, время послесвечения образца ≤ 30 с; не допускается образование горящих капель;