

OTTOCOLL®

S 81

Технический паспорт

Свойства:

- Нейтральный 2-компонентный силиконовый клей и уплотнитель с конденсационной (алкоксильной) системой вулканизации
- Очень высокая стойкость к старению, атмосферным воздействиям и ультрафиолетовому излучению
- Высокая стойкость к растрескиванию и разрыву обеспечивает значительную устойчивость склейки
- Очень хорошо фиксируется на многих основаниях, в некоторых случаях – в сочетании с грунтовкой
- Некоррозийный
- Быстро затвердевает, даже при значительной толщине слоя
- Не имеет запаха
- Совместим с ПВХ-плёнкой в соответствии с критериями директивы ift DI-02/1
- Хорошая совместимость со многими материалами изоляции кромки стёкол. Список совместимых материалов см. на нашем сайте

Сферы применения:

- Склеивание и уплотнение окон — непосредственное остекление — вклеивание блоков изоляционного стекла в оконные створки (ПВХ, дерево, алюминий) - см. список совместимости (доступен на английском, нидерландском и французском языках)
- Склеивание и уплотнение элементов из стекла (например, перегородок)
- Подходит для изготовления окон по стандарту RC 2 или RC 3 согласно DIN V ENV 1627

Стандарты и испытания:

- Пройден тест совместимости в соответствии с требованиями RAL GZ 716/1, раздел III, часть A, 3.5 и требованиями директивы VE-08/1, часть 1, адгезионные свойства на ПВХ, склеивание внахлёт в позиции 1
- Пройден тест совместимости в соответствии с требованиями RAL GZ 716/1, раздел III, часть A, 3.5.4, тест на деформацию на ролике для определения стойкости склеивания с основанием фальца
- Проведено испытание согласно директиве Института оконных технологий (ift) VE-08/1, часть 1, адгезионные свойства на дереве, склеивание внахлёт в позиции 1
- Экспертное заключение исследовательско-испытательной лаборатории деревянных технологий в г. Дрезден (erh Dresden) об исполнении систем соединения стеклянных элементов в противозломных окнах класса сопротивления RC 2, склеивание с основанием фальца в сочетании с приклеиванием к штапику для крепления стекла

Особые указания:

Перед использованием продукта пользователь должен убедиться, что материалы, контактирующие с продуктом, совместимы с ним и друг с другом, не повреждаются его и не изменяются при обработке (например, не меняют цвет). Следует также заранее убедиться, что ингредиенты или испарения материалов, которые позднее будут использоваться в зоне нанесения продукта, не ухудшают качество и не изменяют свойств (напр., цвет) продукта. При необходимости проконсультируйтесь с производителем соответствующих материалов. Технические параметры склеивания, прежде всего совместимость с контактными материалами, например, с краями блоков изоляционного стекла, уплотнениями и т.д., необходимо согласовать с нашими техническими консультантами.

При изготовлении окна по стандарту RC 2 или RC 3 важными факторами являются не только свойства клея и правильность его нанесения, но также конструктивные меры, не связанные со свойствами клея (резьбовые соединения, фурнитура и т.д.). Поэтому применение определённого клея не гарантирует соблюдения стандарта RC 2 или RC 3.

Во время отвердевания постепенно высвобождается небольшое количество спирта. Обеспечьте достаточную вентиляцию во время нанесения и отвердевания.

Технические характеристики:

Отдельные компоненты: Компонент А

Цвет	C01 белый
Вязкость при 23 °C	пастообразный
Плотность компонента А при 23 °C согласно ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,31
Стабильность при хранении при 23 °C/относительной влажности воздуха 50 % [месяцев]	9

OTTOCURE S-CA 2030

Цвет	C04 чёрный
Вязкость при 23 °C	пастообразный, стойкий
Плотность компонента В при 23 °C согласно ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,24
Соотношение компонентов смеси по весу (основа А): отвердитель В)	10,6 : 1
Соотношение компонентов смеси по объёму (основа А : отвердитель В)	10 : 1
Стабильность при хранении при 23 °C/относительной влажности воздуха 50 % [месяцев]	9

OTTOCURE S-CA 2080

Цвет	C2252 серый
Вязкость при 23 °C	пастообразный, стойкий
Плотность компонента В при 23 °C согласно ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,23
Соотношение компонентов смеси по весу (основа А): отвердитель В)	10,6 : 1
Соотношение компонентов смеси по объёму (основа А : отвердитель В)	10 : 1
Стабильность при хранении при 23 °C/относительной влажности воздуха 50 % [месяцев]	9

Масса до вулканизации: с OTTOCURE S-CA 2030

Цвет	C04 чёрный
Вязкость при 23 °C	пастообразный, стойкий
Температура нанесения от/до [°C]	+ 5 / + 40
Твёрдость по Шору типа А через 2 часа	~ 7 - 20
Твёрдость по Шору типа А через 24 часа	~ 38 - 45
Твёрдость по Шору типа А через 3 дня	~ 45
Жизнеспособность при 23 °C, относительная влажность воздуха 50 % [минут]	~ 15 - 30
Объёмная усадка на соответствие стандарту ISO 10563 [%]	~ 4

с OTTOCURE S-CA 2080

Цвет	C2252 серый
Вязкость при 23 °C	пастообразный, стойкий
Температура нанесения от/до [°C]	+ 5 / + 40
Твёрдость по Шору типа А через 2 часа	~ 7 - 20
Твёрдость по Шору типа А через 24 часа	~ 38 - 45
Твёрдость по Шору типа А через 3 дня	~ 45
Жизнеспособность при 23 °C, относительная влажность воздуха 50 % [минут]	~ 15 - 30
Объёмная усадка на соответствие стандарту ISO 10563 [%]	~ 4

Вулканизат:

Плотность при 23 °C на соответствие стандарту ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,3
Твёрдость по Шору типа А на соответствие стандарту ISO 868	~ 45
Температурная стойкость от/до [°C]	- 40 / + 150
Прочность при растяжении на соответствие стандарту ISO 37, S3A [Н/мм²]	2,0 - 2,5
Разрывное удлинение на соответствие стандарту ISO 37, S3A [%]	200 - 400

Коэффициент растяжения при 100 % на соответствие стандарту ISO 37, S3A [Н/мм²] ~ 1,0

Эти показатели не предназначены для составления спецификаций. Перед составлением спецификаций обратитесь в компанию OTTO-CHEMIE.

Предварительная обработка:

Необходимо очистить поверхности крепления и удалить все загрязнения: смазку, консерванты, жир, масло, пыль, воду, старый клей / герметик и другие вещества, снижающие прочность фиксации. Очистка не пористых оснований: очистите средством OTTO Cleaner T (время проветривания ок. 1 минуты) и чистой тканью, не оставляющей ворса. Очистка пористых оснований: очистите поверхности от свободных частиц механическим способом, например, стальной щёткой или шлифовальным кругом. Поверхности крепления должны быть чистыми, обезжиренными, сухими и прочными.

Таблица грунтовочных материалов:

Требования к эластичной герметизации и эластичному склеиванию зависят от имеющихся внешних воздействий. Значительные колебания температуры, усилие растяжения, срезающее усилие, частый контакт с водой и т.д. предъявляют высокие требования к прочности фиксации. В таких случаях советуем использовать рекомендуемую грунтовку (например, +OTTO Primer 1216), чтобы полученное соединение было в состоянии выдерживать максимальные нагрузки.

Анодированный алюминий	1226
Алюминий с порошковым покрытием	1226 / 1101 / T (1)
Стекло	+
Глазурованное дерево / лакированное дерево	1226 / 1101 / T (1)
Необработанное дерево	+(2)
Вторичная изоляция кромки стекол	T (3)
Жёсткий ПВХ	1226

1) Как показывает опыт, OTTO Cleanprimer 1226 и OTTO Cleanprimer 1101 улучшает фиксацию на покрытиях. Однако фиксацию клея в сочетании с OTTO Cleanprimer 1226 или und OTTO Cleanprimer 1101 на имеющихся оригинальных основаниях следует проверять самостоятельно.

2) Очень хорошая фиксация достигается на следующих древесных породах (в необработанном виде): дуб, эвкалипт, ель, тсуга, сосна, лиственница, красное дерево, оregonский кипарис, сибирская лиственница и зипо. Перед нанесением клея поверхность дерева должна быть обстругана, отшлифована или покрыта лаком.

3) Информацию о фиксации и совместимости материалов для изоляции кромки стёкол см. в текущем списке совместимости. Текущий список можно загрузить с нашего интернет-сайта.

+ = хорошая фиксация без грунтовки

- = не подходит

T = рекомендуется провести тест / предварительную проверку

Указания по применению:

Максимальное отклонение от указанного соотношения компонентов смеси: указанное соотношение компонентов смеси можно изменить не более чем на +/- 10%, чтобы повлиять на время отвердевания.

Избегайте проникновения воздуха при смешивании. Мы рекомендуем использовать смесительную установку.

Нанесение 2-компонентного клея и герметики материала из двойного картриджа:

Сначала снимите пробки обоих компонентов. Вставьте картридж в пистолет. Выдавите материал из отверстий обоих компонентов. Слегка разровняйте материал и закрепите статический смеситель накидной гайкой. Проверьте однородность полученной массы.

Информация о нанесении 2-компонентных клеев и герметиков из коаксиального картриджа: диаметр прижимного диска 1-компонентного пистолета не должен превышать 41 мм.

Скорость подачи прижимного диска должна составлять < 150 мм/мин. (при работе с аккумуляторным пульверизатором OTTO HPS-4T и HPS-6T используйте ступень не выше 2)!

Сначала снимите крышку. Уложите картридж в пистолет. Выдавите материал, чтобы выходили оба компонента. Снимите вышедший материал и прикрутите статический смеситель. Убедитесь в том, что смесь однородна. По истечении времени вулканизации замените статический смеситель. При отвердевании температура окружающей среды не должна превышать 60 °C.

Для смесителей и дозаторов, находящихся в непосредственном контакте с клеем / герметиком, рекомендуется использовать (не содержащие пластификаторов) уплотнения из EPDM. При использовании других уплотняющих материалов необходимо проконсультироваться с нашими

техническими специалистами.

Компонент А не реагирует на влажность воздуха и при нормальных условиях (23°C, относительная влажность воздуха 50%) устойчив.

Компонент В восприимчив к влажности воздуха, и поэтому его необходимо защищать от влаги. Для достижения оптимальной фиксации и хороших механических свойств необходимо исключить проникновение воздуха в клеевой шов.

Нанесение/выравнивание: клей / герметик необходимо выравнивать в течение времени его вулканизации, чтобы обеспечить внутренний контакт с поверхностью крепления и краями. Использовать выравниватель нельзя.

В силу многообразия возможных воздействий при нанесении и применении необходимо всегда выполнять предварительное пробное нанесение.

Соблюдайте срок годности, напечатанный на упаковке.

Продукты рекомендуется хранить в закрытой оригинальной упаковке в сухом помещении (при относительной влажности воздуха < 60%) при температуре от +15 °C до +25 °C. Если на протяжении долгого времени (нескольких недель) продукты хранятся и / или перевозятся при более высокой температуре либо влажности воздуха, не исключено снижение их устойчивости или изменение свойств материалов.

Чтобы смесь была правильной, пользователь должен контролировать качество материала в процессе работы. Необходимые испытания указаны в документе "Контроль качества 2-компонентных силиконов в процессе работы", который можно заказать в службе технических консультаций.

Варианты поставки:

Цвет		280 мл, Коаксиальный картридж	
	серый	S81-2080-107-C2252	
	чёрный	S81-2030-107-C04	
Количество штук в коробке		12 в коробке вкл. 12 статических смесителей	
Штук на поддоне		1.248	
Цвет		490 мл, двойной пластмассовый картридж	Пластиковый картридж BlueLine на 490 мл
	серый	S81-2080-43-C2252	S81-2080-111-C2252
	чёрный	S81-2030-43-C04	S81-2030-111-C04
Количество штук в коробке		9 в коробке вкл. 9 статических смесителей	8 в коробке вкл. 8 статических смесителей
Штук на поддоне		540	480
Цвет		200 литров, пластмассовая бочка (компонента А)	20 литров, пластмассовое ведро (компонента В)
	серый	S81-24-C01	S-CA2080-10-C2252
	чёрный	S81-24-C01	S-CA2030-10-C04
Количество штук в коробке		1	1
Штук на поддоне		2	16

Картонная коробка с коаксиальными картриджами ёмкостью 280 мл содержит 12 статических смесителей MGQ 10-16D

Коробка с двойными картриджами ёмкостью 490 мл содержит 9 статических смесителей MFQX 10-24T

В 1 картонной коробке с картриджами BlueLine на 490 мл содержится 8 статических смесителей MBLTX 14-16V

Указания по технике безопасности:

См. паспорт безопасности, составленный согласно нормам.

После отвердевания продукт совершенно не имеет запаха.

Утилизация:

Указания по утилизации см. в паспорте безопасности, составленном согласно нормам.

**Ответственность за
дефекты продукции:**

Все данные, приведённые в данном документе, основаны на современном уровне знаний и опыта. Поскольку при нанесении и применении продуктов возможны многообразные воздействия, приведённые указания не освобождают пользователя от обязанности самостоятельно проводить испытания и эксперименты. Приведённые в этом документе данные, а также ссылающиеся на этот документ заявления компании ОТТО-CHEMIE не подразумевают принятие гарантийных обязательств. Гарантийные обязательства возникают только на основании особого однозначного заявления компании ОТТО-CHEMIE, составленного в письменной форме. Приведённые в этом техническом паспорте характеристики полностью и окончательно описывают свойства предмета поставки. Предложения по применению не предполагают гарантию пригодности для рекомендованного варианта использования. Мы оставляем за собой право вносить изменения в нашу продукцию в целях технического усовершенствования и внедрения новых разработок. Мы будем рады ответить на ваши вопросы, в частности, касающиеся особых случаев применения продуктов. Если вариант применения, для которого используются наши продукты, требует согласования с официальными надзорными органами, ответственность за такое согласование лежит на пользователе. Наши рекомендации не освобождают пользователя от обязанности учитывать и при необходимости прояснять возможность нарушения прав третьих лиц. В остальном применяются наши общие условия заключения сделок, в особенности в том, что касается ответственности за дефекты продукции. Наши общие условия заключения сделок размещены по адресу <http://www.otto-chemie.de/ru/общие-условия-заключения-сделок>