

SikaForce® – 7710 L35

Клей общего применения для изготовления сэндвич панелей

Технические характеристики продукта

Свойства	Компонент А SikaForce®-7710L35	Компонент В SikaForce®-7010
Химическая основа	наполненные полиолы	производные изоцианата
Цвет (CQP ¹ 001-1)	бежевый	коричневый
Цвет смешанный	бежевый	
Плотность (CQP 006-4)	ок. 1.6 г/см ³	ок. 1.2г/см ³
Плотность смешанного материала (расчетная)	ок. 1.5 г/см ³	
Тип отверждения	аддитивная полимеризация	
Коэффициент смешивания		
По объему	100:25	
По весу	100:19	
Содержание сухого вещества	100%	100%
Вязкость ² по Брукфильду (CQP 538-2) (RVT 6/20)	ок. 30,000 мПас	ок. 250 мПас (RVT 2/20)
Вязкость смеси (CQP 538-2) (RVT 6/20)	ок. 10,000 мПас	
Жизнеспособность ² (CQP 536-3)	ок. 35 мин.	
Температура нанесения клея	15-30°C	
Открытое время ² (CQP 590-1)	ок. 80 мин. (см. диаграмму 1)	
Время под прессом ² (CQP 590-1)	ок. 125 мин. (см. диаграмму 1)	
Твердость по Шору D ² (CQP 537-2)	ок. 80	
Прочность на растяжение ³ (ISO 527, CQP545-2)	ок. 11 Н/мм ²	
Удлинение при разрыве (ISO 527, CQP 545-2)	ок. 9%	
Прочность на срез ³ (CQP 546-2/ISO 4587)	9 Н/мм ²	
Срок хранения (T=+10...+30°C)		
Контейнер 1000 л.	6 месяцев	9 месяцев
Меньшая тара	12 месяцев	9 месяцев

¹ Процедура контроля качества Sika. ² 23 °C, относительная влажность воздуха 50%

³ Отверждение согласно CQP 542-2

Описание

SikaForce®-7710 L35 - основной компонент 2К полиуретанового клея, используемого совместно с отвердителем SikaForce®-7010. SikaForce®-7710 производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001 и соответствующими прикладными программами.

Преимущества продукта

- отверждение при комнатной температуре;
- не содержит растворителя
- обладает продолжительным открытым временем при укороченном времени под прессом;
- Рекомендациями стандарта Международной морской организации (ИМО) одобрен для применения в конструкциях переборок /Предмет А.653 (16)/.

Область применения

Склейка поверхностей металла, волокнистого цемента, дерева и стеклопластика со вспененным полистиролом, полиуретаном и минеральной ватой. Применяется при изготовлении сэндвич-панелей и прочих конструкций.

Клей перерабатывается только профессионально подготовленным персоналом. Для подтверждения адгезии и совместимость с конкретными материалами необходимо производить предварительное тестирование на этих поверхностях.



Механизм отвердевания

SikaForce®-7710 L35 отверждается за счет химической реакции компонентов. Повышение температуры приводит к ускорению процесса отверждения; снижение температуры замедляет этот процесс.



Диаграмма 1. Время под прессом, открытое время и время нанесения материала SikaForce®-7710 L35

Химическая стойкость

В случае возможного химического или температурного воздействия мы рекомендуем провести специальные тесты. Обратитесь за консультацией в нашу Службу технической поддержки.

Метод нанесения

Подготовка поверхности

В общем случае для достижения требуемой адгезии и прочности клеевого соединения склеиваемые поверхности подлежат предварительной подготовке. После их очистки может быть рекомендован физический или химический способ подготовки. Выбор производится в зависимости от применяемого материала и типа поверхности (определяется методом тестирования). Рекомендации по применению материала в рамках конкретных проектов выдаются Службой технической поддержки по дополнительному запросу

Нанесение

В зависимости от типа соединяемых поверхностей рекомендуется наносить клеевой слой в объеме от 150 до 350г/м². Количество наносимого материала для конкретных поверхностей определяется по результатам тестов.

Ручное нанесение:

тщательно размешайте основной компонент клея перед его использованием, добавьте отвердитель в необходимой пропорции и смешайте их до получения однородной смеси. Материал наносится на поверхность с помощью шпателя в рамках периода, равного половине времени жизнеспособности смеси, после чего склеиваемые поверхности

соединяются. При этом соединение должно быть произведено до истечения открытого времени. Более полные рекомендации можно получить, обратившись за консультацией в Службу технической поддержки Sika Industry.

Опрессовка.

При опрессовке необходимо создать такое давление на конструкцию, которое обеспечило бы хороший контакт между склеиваемыми поверхностями. Значение давления зависит от материала наполнителя и определяется тестами. Величина давления должна быть всегда меньше максимальной прочности материала наполнителя на сжатие. В стадии опрессовки склеиваемые поверхности должны быть неподвижны.

Удаление остатков

Неотвержденный клей SikaForce®-7710 L35 с поверхностей инструмента и оборудования можно удалить с помощью очистителя SikaForce®-7260. Затвердевший клей может быть удален только механически.

Попавший на открытые участки кожи клей должен быть немедленно удален с помощью салфеток Sika Handclean или иных промышленных средств очистки рук, а также воды. Не рекомендуется для этой цели использовать растворители!

Дополнительная информация

Копии следующих материалов доступны по дополнительному запросу:

- Лист Безопасности на продукт;
- Графики реактивности материала (крупноформатные)

Упаковка

Компонент А (смола)	Ведро 25 кг
	Бочка 300 кг
	Контейнер 1500кг
Компонент Б (отвердитель)	Банка 1 кг
	Банка 5 кг
	Ведро 20 кг
	Бочка 250 кг
	Контейнер 1000кг
	Контейнер IBC 1000кг

Основание для расчетов

Все технические параметры, приведенные в данном документе, основаны на результатах лабораторных тестов. Реальные их значения при замере могут отличаться по независящим от нас причинам.

Информация по безопасности и охране окружающей среды.

За информацией и рекомендациями, касающимися транспортировки, обращения, хранения и утилизации химических продуктов, переработки следует обращаться к соответствующему Сертификату безопасности, содержащему данные о физических, экологических, токсикологических и прочих характеристиках, касающихся вопросов безопасности.

Юридические заметки

Информация и детальные рекомендации касательно нанесения и конечного использования Sika продуктов, предоставлены добросовестно и базируются на знаниях и опыте компании Sika и действительны только в случае правильного транспортирования, хранения, нанесения и использования в соответствии с рекомендациями компании Sika. Различия в материале, поверхностях и действительных условиях нанесения и применения не гарантируют надлежащего товарного состояния или пригодности для определенных целей. Также не гарантируется ответственность, возникающая в случае каких либо договорных отношений, выводов полученных из этой информации, из письменных рекомендаций или из других предоставленных источников информации. Пользователь продукта должен самостоятельно протестировать продукт на пригодность для требуемого применения. Sika оставляет за собой право изменять свойства продуктов. Права собственности третьей стороны должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствие с существующими условиями по продаже и доставке товаров. Пользователь должен всегда руководствоваться последними изданиями Технических Описаний Продукта, которые могут быть предоставлены по запросу.

За дополнительной информацией следует обращаться:

ООО «Зика», отдел Industry
103006, Россия, Москва, ул. Малая Дмитровка, 16 стр. 6
Тел. +7 495 771 74 88
Факс +7 495 771 74 80
www.sika.ru