



ТЕКАФИКС

для мрамора



Текafiks для мрамора – длительное время сохраняющая эластичность нейтральная силиконовая однокомпонентная уплотнительная масса для уплотнения мрамора и натурального камня.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Не оставляет пятен на мраморе и натуральном камне
- Не стекает в вертикальных швах
- Отличная адгезия к большинству строительных материалов без использования грунтовок
- Хорошие механические качества
- Переносит 20% деформации
- Устойчив к различным климатическим условиям, дождю, снегу, экстремальным температурам
- Химически устойчив
- Не вызывает коррозии
- Во влажных помещениях устойчив к плесени
- Цвет: прозрачный, белый, другие цвета по заказу

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Предназначен для уплотнения и склеивания мрамора, натурального камня, гранита и тераццо
- Для уплотнения фасадов из натурального камня
- Для уплотнения соединений в санитарных помещениях (ванные комнаты, душевые кабины)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Свежая масса

Основа		нейтральный оксим-силикон
Вид		паста
Механизм отверждения		атмосферная влага
Удельный вес		1015 ± 10 кг/м³
Время образования пленки	23°C/50% отн. влаж	5 - 15 минут
Скорость отверждения	23°C/50% отн. влаж	2 мм/день
Устойчивость к стеканию	SIST EN 27390	0 мм
Диапазон рабочих температур	+5°C до +40°C	

Отвердевшая масса

Твердость по Шору А	A ISO 868	15 - 30
Прочность на разрыв	SIST EN 28339	0,40 - 0,60 МПа
Модуль Е	SIST EN 28339	0,20 - 0,40 МПа
Растяжение при разрыве	SIST EN 28339	200 - 350%
Прочность на разрыв	ISO 37 rod 1	> 1,30 МПа
Растяжение при разрыве	ISO 37 rod 1	> 400%
Изменение объема	SIST ISO 10563	< 10%
Способность восстанавливаться	SIST EN 27389	98%
Термостойкость		-40°C до +180°C

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности:

Поверхность шва должна быть прочной, без пыли и жира. Устраните все поврежденные и отступающие частицы.

Подготовка шва и картриджа:

- Для лучшей адгезии к пористым поверхностям используйте грунтовку Predpamaz KVZ 16 (см. технический лист Грунтовок). Для лучшей адгезии к некоторым типам пластика используйте грунтовку Predpamaza LF, однако рекомендуется предварительное тестирование.
- Чтобы шов выглядел аккуратно, оклейте его края самоклеящейся лентой.
- Обрежьте картридж сверху у резьбы, прикрутите адаптер, обрезов его под углом на ширину шва, и вставьте в пистолет. При перерывах в работе или замене баллона ослабьте рукоятку и потяните поршень назад.
- Нанесите уплотнительную массу как можно более равномерно.
- После завершения работы, выровняйте уплотнительную массу при помощи приспособления для разглаживания или пальцем, смоченным в мыльной воде.
- Удалите самоклеющуюся ленту, прежде чем уплотнительная масса начнет отвердевать.
- Свежая масса и инструмент очищаются спиртом.

Выбор оптимальных пропорций деформационных швов:

Для достижения оптимальных эластичных характеристик уплотнительной массы очень важен выбор правильной пропорции между шириной и глубиной шва: 2 : 1, максимально 1:1. Уплотнительная масса должна прилегать только к стенкам шва, но не ко дну. Для этих целей используйте внутренние перманентные наполнители, к которым герметик не имеет адгезии (полиэтиленовая пена, полиуретан). Минимальная ширина шва может быть 6 мм, максимальная - 20 мм.

Глубина шва (мм)	Ширина шва (мм)					
	6	8	10	12	15	20
6	8,3	6,2	5	4,2		
8		4,7	3,7	3,1	2,5	
10			3,0	2,5	2,0	1,5
12				2,1	1,7	1,3
15					1,3	1,0
20						0,75

Таблица наглядно показывает, сколько линейных метров швов можно уплотнить при помощи одного 300 мл. картриджа в зависимости от глубины и ширины шва.

УПАКОВКА

- картриджи 300 мл (в ящике 20 шт.)
 - бочки 200 л
- По заказу возможны также другие способы упаковки, напр. для промышленных целей.

ХРАНЕНИЕ

Минимально 12 месяцев в сухом, холодном помещении при температуре ниже 25°C, в оригинально закрытой упаковке.

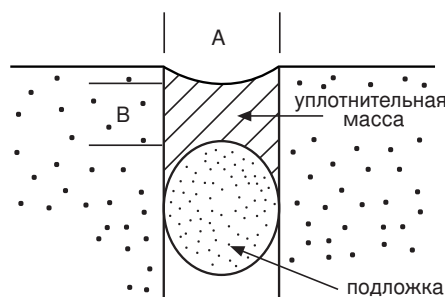
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Хранить в местах недоступных для детей. Попадание массы на кожу может вызывать аллергию. При работе носите соответствующую защитную одежду и защитные рукавицы. При попадании массы в глаза немедленно промойте их большим количеством воды и обратитесь за помощью к врачу. При работе в закрытых помещениях позаботьтесь о хорошей вентиляции.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Инструкции приведены на основе наших исследований и опыта, но, учитывая специфические условия и способ работы, рекомендуется предварительное тестирование перед каждым новым применением.

Правильно определенная пропорция деформационного шва A:B – 2:1
Ширина A, B – мин. 6 мм.



Пример правильно выполненного углового шва
Ширина A, B – мин. 6 мм.

