

## Руководство по монтажу ленты Hannoband®-3E/3E BG1

### Перед применением многофункциональных лент необходимо учесть следующие особенности:

- Выбор ленты должен соответствовать цели ее применения и специфике условий монтажа (см. также приложение к DIN 4108, раздел 7)
- Правильное определение класса нагрузки по нормам DIN 18542 (BG1 - класс нагрузки 1, BG2 - класс нагрузки 2, BG-R - класс нагрузки R)
- Совместимость уплотнительной ленты со смежными материалами
- Размер ленты выбирается в зависимости от действительной (максимальной) ширины шва. Соблюдайте указания изготовителя относительно области применения данного типа уплотнительной ленты и учитывайте возможное изменение ее длины вследствие температурных или деформационных колебаний. Ширина ленты должна соответствовать ширине оконного профиля, чтобы обеспечить максимально полноценное заполнение швов.
- Герметизирующая способность уплотнительных лент за счёт их расширения после монтажа зависит от температуры окружающей среды и материала (при необходимости перед применением следует обеспечить хранение рулонов при рекомендованной температуре), а также от возраста лент
- При температурах выше +20 °C ленту перед монтажом рекомендуется держать в прохладном месте. При низких температурах, ленту рекомендуется прогреть или хранить в тёплом месте. Полное расширение ленты до достижения заложенных свойств в нормальных условиях может достигать 48 часов. При низких температурах это время может увеличиться. Контроль плотности шва следует проводить не ранее четырёх недель после монтажа.
- Отрезать по 2 см от начала и конца ленты

**Предварительная обработка швов и основание:** Основания/поверхности прижима должны быть максимально ровными. Удалить все загрязнения (например, остатки строительного раствора). Кромки швов должны проходить, по возможности, параллельно (при необходимости сгладить шов и/или обновить профиль кромки шва (старые здания). Соблюдать рекомендуемую ширину ленты – не допускать изменений ни в большую, ни в меньшую сторону. То же самое касается и участков с неровными поверхностями.

**Применение:** Снять бумажную ленту с клеевого слоя приблизительно на 20 см. Приклеить ленту на раму окна с выступом, причем выступающая часть ленты должна иметь ширину, равную нижнему размеру шва. В верхних углах лента отрезается с запасом (в соответствии с максимальной толщиной). Следующий отрезок ленты укладывается встык. Если рулон заканчивается, то уложить впритык, отрезать первые и последние 2 см. Стыковые зазоры/неровности заполнить при необходимости соответствующим герметиком (например, клеем фирмы «Ханно» Hanno®-3E Folienkleber MS).

**Монтаж углов:** Во избежание неплотной герметизации ленту никогда не укладывать вокруг углов. Укладка ленты в углы осуществляется только, как показано на рисунке.

**Работа с кусками ленты:** Концы двух лент укладываются точно друг против друга легким прижатием. Не соединять куски ленты наискосок и ни в коем случае не укладывать их внахлестку.

**Разная ширина швов:** В случае сильного колебания ширины швов в одном шве укладываются ленты различных размеров. Выполнить стыковку концов ленты впритык, но ни в коем случае не внахлестку.

Наружную оконную раму с уплотнительной лентой Hannoband®-3E вставить в проем стены, выполнить предварительное сверление отверстий и закрепить ее обычными установочно-крепежными болтами, снимающими нагрузку.

**Нижнее примыкание:** Для нижнего примыкания рекомендуется использовать диффузную ленту Hanno®-Folienband Duo или Hanno®-Folienband DUO Easy; эта лента пригодна как для наружного, так и для внутреннего уплотнения. Окно в этом случае устанавливается на клинья. В качестве альтернативы для нижнего примыкания можно использовать ленту ПСУЛ Hannoband®-3E UA. Ширина этой ленты соответствует ширине профиля. Пустоты из-за возможной неточности монтажа в местах перехода к боковой ленте при необходимости заполняются герметиком. Для распределения нагрузки подобрать подходящий способ крепления рамы.

**Хранение:** Срок хранения указан в техническом листе. Хранить в сухом прохладном помещении в оригинальной упаковке при температуре от +5 °C до +25 °C.

**В Германии**  
Hanno Werk GmbH & Co. KG  
Hanno-Ring 3-5  
30880 Laatzen  
Germany  
Тел. +49 5102 7000 0  
Факс +49 5102 7000 102  
info@hanno.com  
www.hanno.com

**В Швейцарии**  
Hanno (Schweiz) AG  
Gewerbestraße 10  
4450 Sissach  
Switzerland  
Тел. +41 619 7386 02  
Факс +41 619 7386 03  
info@hanno.at  
www.hanno.ch

**В Австрии**  
Hanno Werk GmbH & Co. KG  
Industriestraße 24  
2325 Himberg bei Wien  
Austria  
Тел. +43 2235 86227 0  
Факс +43 2235 86020  
hanno@hanno.at  
www.hanno.at

**В США**  
HANNO VITO Corp.  
80 Pine Street, Floor 24  
New York, NY 10005  
USA  
Тел. +1 646 405 1038  
Факс +1 646 405 1027  
info@hanno-vito.com  
www.hanno-vito.com

**В России**  
Hanno Werk GmbH & Co. KG  
с/о представительство DMAN  
119017 Москва, 1-й Казачий пер., 7  
Russia  
Тел. +7 495 73040 43  
Факс +7 495 73040 44  
info@hanno.ru  
www.hanno.ru