

Изоляционная мастика **ИЖОРА® МБР-Г-90**

Битумно-резиновая мастика горячего применения
для изоляционных и гидроизоляционных работ

ТУ 5775-002-11149403-97



1. Описание материала

Мастика **ИЖОРА® МБР-Г-90** — однокомпонентный состав, представляющий собой однородную плотную массу черного цвета. В состав материала входят битум, пластификаторы и наполнитель. Перед применением состав разогревают до рабочей температуры.

2. Область применения

- защита (изоляция) строительных конструкций от электрокоррозии, от почвенной коррозии, от блуждающих токов в земле (в том числе подземных и надземных газо- и нефтепроводов и резервуаров для хранения нефтепродуктов);
- укладка под трамвайный рельс;
- гидроизоляция строительных конструкций.

Типы обрабатываемых поверхностей

Металл, бетон, железобетон, асфальтобетон, газобетон, пенобетон, кирпич.

Для применения мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90** в иных целях необходимо проконсультироваться с техническими специалистами ЗАО «Растро».

3. Преимущества

- высокая прочность сцепления с основанием;
- возможность нанесения при отрицательных температурах (до -10°C);
- высокая теплостойкость;
- стойкость в агрессивных средах;
- высокая ударная прочность;
- устойчивость к катодной поляризации и к переходному сопротивлению;
- соответствует требованиям ГОСТ 15836-79 «Мастика битумно-резиновая изоляционная. Технические условия».

4. Ограничения

Не допускается применение материала:

- в контакте с органическими растворителями и маслами;
- с высококонцентрированными кислотами и щелочами.

5. Применение

Все операции по выполнению технологического процесса нанесения изоляционного покрытия должны производиться при температуре наружного воздуха не ниже минус 10°C и при отсутствии осадков.

5.1. Подготовительные работы

- тщательно очистить металлические поверхности, подлежащие изоляции, от очагов ржавчины, грязи и пыли с помощью пескоструйных установок или ручным (механическим) инструментом с последующим обеспыливанием;
- бетонную поверхность перед нанесением мастики очистить от пыли и грязи, удалить ослабленный бетон, обеспылить и просушить;
- обезжирить поверхность;
- обработать поверхность грунтовкой с помощью кисти или распылителя с (рекомендуем битумно-полимерную грунтовку **ИЖОРА® НП-01**).

5.2. Подготовка к использованию.

Разогрев мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90** производить в автоматических котлах с опосредованным нагревом и температурным контролем. Котлы должны быть оснащены устройством, позволяющим обеспечивать равномерное перемешивание мастики. Очищенные от упаковки и антиадгезионной пленки брикеты мастики разделить на несколько частей и разогреть до температуры $+160...+180^{\circ}\text{C}$. Время от достижения мастикой рабочей температуры до момента ее заливки не должно превышать 3 часов.

ВНИМАНИЕ: категорически запрещается прямой подогрев котлов и превышение температуры разогрева мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90**.

5.3. Выполнение работ

Мастику **ИЖОРА® МБР-Г-90** наносят на поверхность слоем не менее 2 мм. Нанесение производится кистью или наливом с последующим разравниванием резиновой щеткой. Для упрочения мастики нанесенный слой изоляции подвергается в горячем состоянии армированию, согласно требованиям проекта. Во избежание засорения системы подачи необходимо тщательно очищать брикеты мастики от антиадгезионной пленки (пленка не плавится при температуре $+195^{\circ}\text{C}$).

5.4. Расход материала

Расход мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90** при толщине слоя 2 мм составляет $2,1 \text{ кг/м}^2$.

5.5. Защита и уход

До полного остывания мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90** недопустимо любое механическое воздействие на слой мастики. **ВНИМАНИЕ:** несоблюдение настоящей инструкции на каком-либо из этапов производства работ может привести к ухудшению физико-механических свойств и потере адгезии мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90** к материалу покрытия.

6. Контроль качества

Контроль качества должен осуществляться на всех этапах подготовки и выполнения работ в соответствии с данной инструкцией.

6.1. Контроль качества материала перед применением

Перед началом работ необходимо проверить срок годности материала (24 месяца со дня изготовления), дата изготовления указана на упаковке изготовителя. Мастика **ИЖОРА® МБР-Г-90** при визуальном осмотре должна быть однородной, без видимых посторонних включений (песок, камни и др.).

6.2. Контроль качества выполняемых работ

При операционном контроле осуществляется проверка качества подготовки поверхности, качества праймирования, времени сушки слоя праймера, температуры разогрева мастики, толщины и равномерности нанесения слоя мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90**, времени выдержки мастики в разогретом состоянии, температуры окружающего воздуха.

6. 3. Контроль качества выполненных работ

По окончании работ по гидроизоляции, при визуальном осмотре, не должно быть необработанной мастикой поверхности, отсутствия сцепления мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90** с поверхностью. Мастика не должна содержать посторонних включений: песок, гравий, камни и др.

7. Требования по технике безопасности

При проведении работ на территории Российской Федерации необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно приказу №336н от 1 июня 2015 года «Об утверждении Правил по охране труда в строительстве», СП 49.13330.2010 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования», СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство», ГОСТ 12.1.005-88 «Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны». Рабочие, проводящие работы, должны быть обучены использованию применяемой техники, ознакомлены с технологией применения мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90**, проинструктированы по технике безопасности и обеспечены средствами индивидуальной защиты (перчатки, хлопчатобумажные комбинезоны и др.) в соответствии с Нормами выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты, утвержденными Постановлением Министерства труда и социального развития РФ от 25.12.97.

В состав мастики входят горючие вещества. Работы следует проводить вдали от источников открытого огня. При проведении работ запрещается курить.

Место проведения работ должно быть обеспечено средствами пожаротушения и средствами защиты от термических ожогов.

При попадании горячей мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90** на кожу необходимо очистить рану с помощью специальных средств для удаления битумных пятен, не содержащих растворителей, и обработать ее средством защиты от термических ожогов.

8. Упаковка, транспортировка и хранение

Мастика **ИЖОРА® МБР-Г-90** упакована в коробки с антиадгезионной пленкой. Масса тарного места не менее 19 кг и может быть изменена по согласованию с потребителем.

Упакованная мастика перевозится любым видом транспорта с соблюдением Правил перевозки грузов, установленных на данном виде транспорта. Упаковки с мастикой **ИЖОРА® МБР-Г-90** должны храниться в штабелях не более 6 рядов по высоте при температуре до +30°C в закрытых помещениях или под навесом в условиях, исключающих попадание солнечных лучей, активных жидкостей, растворителей, влаги. Мастика должна находиться на расстоянии более 1 м от источников тепловой энергии. При длительном хранении при температуре выше +30°C возможна деформация тарного места.

9. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие мастики **ИЖОРА® МБР-Г-90** требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения и применения мастики.

Гарантийный срок хранения мастики — 24 месяцев со дня изготовления.

10. Прием рекламаций

В случае возникновения претензий к качеству материала необходимо предоставить в отдел сбыта ЗАО «Растро» содержание рекламации в письменном виде по установленной форме. Форму для заполнения рекламации предоставляет отделом сбыта ЗАО «Растро» по запросу потребителя.

11. Технические характеристики

Технические характеристики	Показатели
Температура размягчения (КиШ), °C	100
Глубина проникания иглы при температуре +25±0,1°C, 0,1 мм	20
Растяжимость при температуре + 25±0,5°C, см	3,7
Эластичность при температуре +25±0,5°C, %	80
Прочность сцепления с бетоном при температуре +20±2°C, МПа	0,5
Прочность сцепления с металлом при температуре +20±2°C, МПа	2,0
Гибкость на стержне диаметром 50 мм при температуре -15±1°C	отсутствие трещин
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе	0,2
Температура хрупкости по Фраасу °C	-17
Химическая стойкость	
• 3% раствор натрия хлористого	стойко
• 3% раствор едкого натра	стойко
• 25% раствор серной кислоты	стойко
Прочность покрытия при ударе, Дж, при температуре -30...+40°C	4,0
Площадь катодного отслаивания покрытия, см²	
• при температуре +20°C	5,0
• при температуре +40°C	10,0
Переходное сопротивление покрытия в 3% растворе NaCl при температуре +20°C, Ом·м²	1·10 ⁸
Температура применения (окружающей среды) не ниже, °C	-10
Климатические зоны применения материала	все зоны
Плотность в охлажденном состоянии, среднее значение, кг/дм³	1,05
Расход мастики при толщине слоя 2 мм, кг/м²	2,1